

Grójec, dnia 14.10.2020

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 23/2020

W związku z realizacją projektu pn. „Opracowanie urządzeń do optymalnej zautomatyzowanej produkcji w branży automotive w oparciu o technologie Przemysłu 4.0” w ramach Programu Krajowego, Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, Spółka Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna, ogłasza postępowanie na dostawę zestawu części handlowych do prototypu maszyny do zgrzewania i nitowania.

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna
ul. Spółdzielcza 4, 05-600 Grójec
strona internetowa: <https://faureciardcentersa.pl/>

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA I RODZAJ ZAMÓWIENIA

Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnie z §10. Umowy o dofinansowanie dla Programu Krajowego Ścieżka dla Mazowsza. Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa zestawu części handlowych według specyfikacji do prototypu maszyny do zgrzewania i nitowania.
- 3.2. Specyfikacja techniczna jest załącznikiem nr 3 do Zapytania Ofertowego. Zamawiający informuje, że wszystkie wskazane w specyfikacji technicznej nazwy producentów i nazwy handlowe materiałów służą do określenia minimalnych parametrów technicznych. Zamawiający nie wymaga od Oferentów stosowania wymienionych wyrobów i dopuszcza stosowanie wyrobów równoważnych, jednakże wskazane wyroby określają minimalne wymagania co do parametrów technicznych i walorów użytkowych.
- 3.3. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę urządzeń do miejsca realizacji zamówienia przez Wykonawcę w terminie do 7 tygodni od daty złożenia zamówienia. Oferty nie spełniające minimalnych parametrów technicznych nie będą brane pod uwagę.
- 3.4. Materiały muszą być fabrycznie nowe.
- 3.5. Kategoria przedmiotu zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):
31680000-6 - Elektryczne artykuły i akcesoria
- 3.6. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych i wariantowych.

IV. MIEJSCE I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- 4.1. Z uwagi, na to, iż termin stanowi kryterium oceny ofert realizacja nastąpi zgodnie ze złożoną ofertą nie później jednak niż w terminie 7 tygodni od dnia złożenia zamówienia.
- 4.2. Materiały muszą zostać dostarczone na koszt Wykonawcy do siedziby Zamawiającego.



V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I PODSTAWY WYKLUCZENIA

PODSTAWY WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

5.1. Przesłanki wykluczenia

5.1.1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Wykonawcy o braku ww. powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego.

5.2. Oferty Wykonawców, którzy wykażą spełnianie wymaganych warunków i brak podstaw wykluczenia, zostaną dopuszczone do badania i oceny. Ocena spełnienia przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”. Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków, zostanie odrzucony w postępowaniu.

VI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

- 6.1. Sposób obliczenia ceny oferty: cenę należy obliczyć netto i brutto i wpisać ją do formularza oferty.
- 6.2. Oferty złożone w walucie innej niż EUR lub PLN nie będą brały w konkursie ofert.
- 6.3. W przypadku przedłożenia oferty w EUR do porównania ofert będzie ona przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z dnia roboczego poprzedzającego termin zakończenia składania ofert do Zamawiającego.
- 6.4. Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z terminowym przygotowaniem i wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do przedmiotu zamówienia.
- 6.5. Cena dla przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
- 6.6. Cena złożona w ofercie nie może ulec zmianie w trakcie realizacji umowy.



VII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

- 7.1. Przy ocenianiu ofert Zamawiający będzie kierował się podanymi kryteriami: Cena– 70% (maksymalnie 70 pkt.), Czas dostawy – 30% (maksymalnie 30 pkt.).
- 7.2. Ocena punktowa oferty nastąpi zgodnie ze wzorem:

$$O_P = P_C + P_D$$

gdzie:

- O_P - ocena punktowa oferty
 P_C - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Cena”
 P_D - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Czas dostawy”

- 7.3. Liczba punktów (P_C) w kryterium „Cena” obliczana będzie według wzoru:

$$P_C = \frac{C_N}{C_B} * 70 \text{ pkt}$$

gdzie:

- P_C - liczba punktów za kryterium „Cena”
 C_N - spośród ofert nie odrzuconych najniższa łączna cena netto oferty
 C_B - łączna cena netto badanej oferty

- 7.4. Liczba punktów (P_D) w kryterium „Czas dostawy” przyznawana będzie w następujący sposób:

$$P_D = \frac{D_N}{D_B} * 30 \text{ pkt}$$

gdzie:

- P_D - liczba punktów za kryterium „Czas dostawy”
 D_N - spośród ofert nie odrzuconych najkrótszy czas dostawy
 D_B - czas dostawy zadeklarowany w badanej ofercie

Termin wykonania przedmiotu zamówienia powinien być podany w pełnych tygodniach. **Oferty z terminem wykonania powyżej 7 tygodni od dnia złożenia zamówienia zostaną odrzucone.**

- 7.5. Za najkorzystniejszą ofertę uznana zostanie oferta spośród ofert nie odrzuconych, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. Maksymalnie Wykonawca może uzyskać 100 punktów. Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

- 8.1. Oferty należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie do dnia **22.10.2020 r. do północy**
- w formie elektronicznej na adres: ewelina.przepiorka@faurecia.com
- 8.2. Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta wpłynie na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie.



- 8.3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 8.4. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia Ofert.
- 8.5. Zgodnie z zasadą jawności postępowania Zamawiający na wniosek Oferenta udostępni protokół z otwarcia ofert postępowania o udzielenie zamówienia, z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.).

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 9.1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
- 9.2. Oferta musi być sporządzona z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
- 9.3. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, dokumenty sporządzone w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski, przy czym dokumenty dodatkowe, zwłaszcza o charakterze technicznym, dostarczone w języku angielskim, nie będą stanowić podstawy do jej odrzucenia.
- 9.4. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do wystawiania oferty w imieniu Oferenta.
- 9.5. Oferta musi zawierać:
 - a) Formularz ofertowy (wg załącznika nr 1 do Zapytania Ofertowego),
 - b) Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym (wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego),
 - c) Pełnomocnictwo do występowania w imieniu Wykonawcy (jeżeli dotyczy).
- 9.6. W temacie wiadomości proszę podać: „Oferta na dostawę Przedmiotu Zamówienia, Zapytanie Ofertowe 23/2020”.
- 9.7. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana oferty musi być złożona według takich samych zasad jak oferta, a temat wiadomości winno zawierać dodatkowe oznaczenie: „ZMIANA OFERTY”.
- 9.8. Oferenci są zobowiązani do dokładnego zapoznania się z informacjami zawartymi w Zapytaniu Ofertowym oraz z ewentualnymi wyjaśnieniami i odpowiedziami opublikowanymi przez Zamawiającego w trakcie trwania procedury i przygotowania Oferty zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

X. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, OSOBY UPOWAŻNIONE DO KONTAKTU

- 10.1. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują w języku polskim.
- 10.2. Wszelkie zawiadomienia, oświadczenia, wnioski oraz informacje przekazane w formie elektronicznej wymagają na żądanie każdej ze stron niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania.
- 10.3. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania korespondencji przez Wykonawcę Zamawiający domniema, że korespondencja wysłana przez Zamawiającego na adres email, podany przez Wykonawcę, została mu doręczona w sposób umożliwiający zapoznanie się z jej treścią.
- 10.4. Korespondencję o charakterze technicznym związaną z niniejszym postępowaniem należy kierować na adres e-mail: jakub.lukiewicz@faurecia.com



- 10.5. Osobami uprawnionymi do porozumiewania się z Wykonawcami są:
 - p. Jakub Łukiewicz, Karolina Olczak, Ewelina Przepiórka, Roman Turos
- 10.6. W korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Wykonawcy powinni posługiwać się numerem postępowania: Zapytanie Ofertowe nr 23/2020
- 10.7. Nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania.
- 10.8. Ewentualne pytania dotyczące niniejszego zapytania należy składać mailowo na adres wskazany powyżej, nie później niż na 3 dni przed terminem składania ofert.
- 10.9. Odpowiedzi na pytania oraz doszczegółowienie Zapytania wynikające z pytań potencjalnych Wykonawców zostaną upublicznione w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego oraz wysłane do podmiotu, który wysłał pytanie.
- 10.10. Oferent ma prawo poprosić o wzór umowy na realizację Zamówienia po publikacji Zapytania Ofertowego.

XI. TRYB OCENY OFERT I OGŁOSZENIA WYNIKÓW

- 11.1. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców uzupełnień (jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) i wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Może również zwracać się z prośbami o poprawienie oczywistych omyłek i błędów rachunkowych.
- 11.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w toku oceny oferty wiarygodności przedstawionych przez Wykonawców dokumentów, oświadczeń, wykazów, danych i informacji.
- 11.3. W przypadku uzyskania przez dwóch lub więcej Wykonawców takiej samej liczby punktów wybrana zostanie oferta najbardziej korzystna w zakresie oddziaływania na środowisko i klimat. W tym celu Zamawiający ma prawo wezwać Oferentów, których oferty uzyskały najwyższą końcową liczbę punktów, do uzupełnienia oferty poprzez podanie wskazanych przez Zamawiającego informacji dotyczących oddziaływania przedmiotu oferty na środowisko.
- 11.4. Informacja o wynikach postępowania zostanie opublikowana w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego.
- 11.5. Wybrany Oferent zostanie poinformowany telefonicznie lub e-mailem o terminie i miejscu podpisania Umowy. Umowa zostanie uznana za zawartą po jej podpisaniu przez obie Strony.
- 11.6. W przypadku nieprzystąpienia do zawarcia Umowy przez Oferenta, który złożył najkorzystniejszą Ofertę, Zamawiający zastrzega sobie prawo do podpisania Umowy z kolejnym Oferentem, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów, bez przeprowadzania ponownego postępowania ofertowego.

XII. POZOSTAŁE INFORMACJE

- 12.1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie opublikowana w miejscach publikacji zapytania.
- 12.2. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
- 12.3. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 12.4. Wykonawca składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 45 dni licząc od dnia upływu terminu składania oferty.



12.5. W wyniku postępowania Zamawiający może zawrzeć Umowę na realizację przedmiotu zamówienia z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą. Wybór oferty najkorzystniejszej nie oznacza zaciągnięcia zobowiązania przez Zamawiającego do zawarcia Umowy z Wykonawcą.

12.6. Zamawiający zastrzega, że:

- ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych Ofert;
- ma możliwość odwołania Postępowania Ofertowego w dowolnym terminie bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
- ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
- może przedłużyć termin składania ofert, przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.

XIII. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznikami do niniejszego Zapytania Ofertowego są następujące dokumenty:

Oznaczenie Załącznika	Nazwa Załącznika
Załącznik nr 1	Wzór formularza Oferty
Załącznik nr 2	Wzór oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym
Załącznik nr 3	Minimalne wymagania techniczne



FORMULARZ OFERTOWY

Składający ofertę:

Pełna nazwa (firma) albo imię i nazwisko	
Siedziba/miejsce zamieszkania/adres głównego miejsca wykonywania działalności	
Adres e-mail, na który Zamawiający powinien przysłać korespondencję związaną z postępowaniem	
NIP	
REGON	
Telefon	
Osoba do kontaktów z Zamawiającym	

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w zakresie **dostawy zestawu części handlowych według projektu do prototypu maszyny do zgrzewania i nitowania**, współfinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, zgodnie z wymogami Zapytania Ofertowego, za **łącną cenę**

LP	Nazwa	Ilość	Waluta	Cena jednostkowa netto	Cena całkowita netto	Cena całkowita brutto	Termin realizacji [tyg]
1	Amortyzator	8					
2	Uchwyt montażowy kątowy dla czujników z gwintem M18	9					
3	Czujnik fotoelektryczny refleksyjny z polaryzacją wiązki zakres detekcji z lusterkiem BRT-84: 3,5m obudowa uniwersalna prostopadłościenna (przystosowana do montażu bocznego na śrubach) z gwintowanym czołem M18 wyjście PNP NO i NZ potencjometr czułości złącze M12	13					
4	Lusterko prostokątne o wymiarach 51x61mm rozmiar powierzchni refleksyjnej 51x51mm dwa otwory montażowe 4,2x14,2mm w odstępnie 30mm umieszczone poniżej powierzchni refleksyjnej	13					
5	Induction sensor 2mm, TOX high pos, servo hardstops	8					



6	ŁOŻYSKO W OBUDOWIE SES-F-Z 20	2					
7	ŁOŻYSKO W OBUDOWIE SES-L-S 20	2					
8	PODSTAWA MONTAŻOWA SILNIKA	2					
9	Obudowa do nakrętki FEM-E-C, FDM-E-C i SEM-E-C	2					
10	Wielofunkcyjny zamek bezpieczeństwa MGB, zasada ryglowania: L2, Przystosowany do podłączenia szeregowego, E-stop, 2 przyciski (podśw.), Z zestawem filtrów, 6 szt., podłączenie dławikowe, Wyjście ewakuacyjne, Kodowanie Unicode	3					
11	Wielofunkcyjny zamek bezpieczeństwa MGB, zasada ryglowania: L2, Przystosowany do podłączenia szeregowego, E-stop, 2 przyciski (podśw.), Z zestawem filtrów, 6 szt., podłączenie dławikowe, Wyjście ewakuacyjne, Kodowanie Unicode	1					
12	Wyłącznik bezpieczeństwa CTP, RFID z ryglowaniem mechanicznym, Monitorowanie zwarcia, Dwa wyjścia bezpieczeństwa (wyjścia półprzewodnikowe), Do kategorii 4 / PL e zgodnie z EN ISO 13849-1, Z wtyczką M12, Kodowanie klucza: Multicode, Wyjście monitoruj	2					
13	Aktywator do wyłącznika bezpieczeństwa CTP	2					
14	Mocowanie przegubowe	4					
15	SPRĘŻYNA GAZOWA	2					
16	Kabel niskiindukcyjny 17.10.2017 13 48 (2655002 D01)	2					
17	WÓZEK WAŁECZKOWY	8					
18	PROWADNICA PROFILOWA	2					
19	WÓZEK TOCZNY	8					
20	PROWADNICA PROFILOWA	4					
21	PROWADNICA PROFILOWA	4					



22	Rozdzielacz PREMIUM z rotametrami - 5 obiegów; Z odpowietrznikiem; Z odpływem; Ze wspornikiem do mocowania ściennego; Znamionowa średnica wewnętrzna grupy 3/4 cala; Materiał Stal nierdzewna	1					
23	Element systemu wymiany chwybaka	5					
24	Element systemu wymiany chwybaka	3					
25	Czujnik indukcyjny chwybaka	8					
26	Element systemu wymiany chwybaka	3					
27	ŁOŻYSKO	75					
28	ŁOŻYSKO	2					
29	ŁOŻYSKO	6					
30	ŁOŻYSKO	6					
31	ŁOŻYSKO	2					
32	Pierścień	8					
33	TKB E90 SZYBKOZŁĄCZE 13 MM Z ZAWOREM	2					
34	TKB E90 WTYCZKA GWINT ZEW. 3/8`	2					
35	TKB E90 SZYBKOZŁĄCZE GZ 3/8` Z ZAWOREM	8					
36	TKB E90 WTYCZKA Z TULEJĄ NA WAŻ 13 MM	8					
37	Rotary seal	15					
38	Oring 10,77x2,62 EPDM70	20					
39	Uchwyt montażowy (zatraskowy) do oświetlenia LED serii WLB32	2					
40	Czujnik indukcyjny, montaż powierzchniowy zasięg 2 mm obudowa M8 wykonana ze stali nierdzewnej, częściowo gwintowana długość całkowita 49 mm wyjście NO PNP zasilanie 10..30VDC złącze M8, 3-pinowe.	6					
41	ProfiNet I/O module 8 x 0,5A I/O	6					

Jednocześnie oświadczamy, że:

- a. cena obejmuje wynagrodzenie ryczałtowe za wszystkie obowiązki przyszłego Wykonawcy, niezbędne do zrealizowania przedmiotu Umowy,
- b. cena obejmuje koszt dostawy przedmiotu zamówienia do siedziby Zamawiającego,
- c. zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy zastrzeżeń oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty,



- d.** oferowane materiały są w pełni zgodne z wymaganiami Zamawiającego określonymi w opisie przedmiotu zamówienia.
- e.** posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz pracowników zdolnych do wykonania zamówienia,
- f.** dysponujemy pełnym wyposażeniem technicznym do przeprowadzenia transportu do miejsca realizacji zamówienia oraz umożliwiającym wykonanie prawidłowego montażu przedmiotu zamówienia w siedzibie Zamawiającego,
- g.** uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 45 dni od upływu terminu składania ofert,
- h.** oświadczamy pod groźbą odpowiedzialności karnej, iż załączone do oferty dokumenty opisują rzetelnie stan faktyczny, aktualny na dzień otwarcia ofert (art. 233 k.k.).

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis osób(-y) uprawnionej
do składania oświadczenia
woli w imieniu Wykonawcy)

Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego nr 23/2020

Zamawiający:
Faurecia R&D Center S.A
Ul. Spółdzielcza 4
05 – 600 Grójec

.....
(dane Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE

Oświadczam, iż składając ofertę na **dostawę zestawu części handlowych według projektu do prototypu maszyny do zgrzewania i nitowania** współfinansowanej przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, **nie jestem powiązany z Zamawiającym:** Faurecia R&D Center S.A.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis osób(-y) uprawnionej
do składania oświadczenia
woli w imieniu Wykonawcy)

**MINIMALNE WYMAGANIA TECHNICZNE****Dostawa elementów automatyki według specyfikacji do prototypu maszyny do zgrzewania i nitowania**

LP	Nazwa	Rozwiązanie Przykładowe		Ilość
1	Amortyzator	ACE	MC 10MH	8
2	Uchwyt montażowy kątowy dla czujników z gwintem M18	BANNER	SMB18A	9
3	Czujnik fotoelektryczny refleksyjny z polaryzacją wiązki zakres detekcji z lusterkim BRT-84: 3,5m obudowa uniwersalna prostopadłościenna (przystosowana do montażu bocznego na śrubach) z gwintowanym czołem M18 wyjście PNP NO i NZ potencjometr czułości złącze M12	BANNER	QS18VP6LPQ8	13
4	Lusterko prostokątne o wymiarach 51x61mm rozmiar powierzchni refleksyjnej 51x51mm dwa otwory montażowe 4,2x14,2mm w odstępnie 30mm umieszczone poniżej powierzchni refleksyjnej	BANNER	BRT-2X2	13
5	Induction sensor 2mm, TOX high pos, servo hardstops	BALLUFF	BES 516-377-G-E5-C-S49	8
6	ŁOŻYSKO W OBUDOWIE SES-F-Z 20	Bosch	R159502020	2
7	ŁOŻYSKO W OBUDOWIE SES-L-S 20	Bosch	R159562000	2
8	PODSTAWA MONTAŻOWA SILNIKA	Bosch	R038010425	2
9	Obudowa do nakrętki FEM-E-C, FDM-E-C i SEM-E-C	Bosch	R150630050	2
10	Wielofunkcyjny zamek bezpieczeństwa MGB, zasada ryglowania: L2, Przystosowany do podłączenia szeregowego, E-stop, 2 przyciski (podśw.), Z zestawem filtrów, 6 szt., podłączenie dławikowe, Wyjście ewakuacyjne, Kodowanie Unicode	EUCHNER	MGB-L2HE-ARA-L-121246	3
11	Wielofunkcyjny zamek bezpieczeństwa MGB, zasada ryglowania: L2, Przystosowany do podłączenia szeregowego, E-stop, 2 przyciski (podśw.), Z zestawem filtrów, 6 szt., podłączenie dławikowe, Wyjście ewakuacyjne, Kodowanie Unicode	EUCHNER	MGB-L2HE-ARA-R-121239	1
12	Wyłącznik bezpieczeństwa CTP, RFID z ryglowaniem mechanicznym, Monitorowanie zwarcia, Dwa wyjścia bezpieczeństwa (wyjścia półprzewodnikowe), Do kategorii 4 / PL e zgodnie z EN ISO 13849-1, Z wtyczką M12, Kodowanie klucza: Multicode, Wyjście monitoruj	EUCHNER	CTP-L1-AP-M-HA-AZ-SA-124727	2
13	Aktywator do wyłącznika bezpieczeństwa CTP	EUCHNER	A-C-H-W-SST-122667	2
14	Mocowanie przegubowe	HAHN Gasfedern	WG 30	4



15	SPRĘŻYNA GAZOWA	HAHN Gasfedern	G-08-19-220-485-GZ- GZ/400N	2
16	Kabel niskiindukcyjny 17.10.2017 13 48 (2655002 D01)	GB CAVI ITALIA	WATER-COOLED L1260 A500 4xM12	2
17	WÓZEK WAŁECZKOWY	HIWIN	RGH45HAZ0H	8
18	PROWADNICA PROFILOWA	HIWIN	RGR45R_560_H	2
19	WÓZEK TOCZNY	HIWIN	WEH17CARZ0H	8
20	PROWADNICA PROFILOWA	HIWIN	WER17R130H	4
21	PROWADNICA PROFILOWA	HIWIN	RGR 45R4000H HIW	4
22	Rozdzielacz PREMIUM z rotametrami - 5 obiegów; Z odpowietrznikiem; Z odpływem; Ze wspornikiem do mocowania ściennego; Znamionowa średnica wewnętrzna grupy 3/4 cala; Materiał Stal nierdzewna	PURMO	FBWMSST0540142P0	1
23	Element systemu wymiany chwytaka	SCHUNK	SHA-050-000-000	5
24	Element systemu wymiany chwytaka	SCHUNK	SHK-050-000-000	3
25	Czujnik indukcyjny chwytaka	SCHUNK	0301469 IN 5-S-M8	8
26	Element systemu wymiany chwytaka	SCHUNK	1304734 SHK-050- AKO-A15	3
27	ŁOŻYSKO	SKF	6001-2Z	75
28	ŁOŻYSKO	SKF	W 61811_2RS1	2
29	ŁOŻYSKO	SKF	KRV 30 PPA	6
30	ŁOŻYSKO	SKF	KRV 22 PPA	6
31	ŁOŻYSKO	SKF	FYTB 15 TF	2
32	Pierścień	SKF	IR 12x16x12 IS1	8
33	TKB E90 SZYBKOZŁĄCZE 13 MM Z ZAWOREM	TALKOB	TL9013	2
34	TKB E90 WTYCZKA GWINT ZE W. 3/8`	TALKOB	TN903/8	2
35	TKB E90 SZYBKOZŁĄCZE GZ 3/8` Z ZAWOREM	TALKOB	TU903/8	8
36	TKB E90 WTYCZKA Z TULEJĄ NA WAŻ 13 MM	TALKOB	TN9013	8
37	Rotary seal	Trelleborg	TG3200500_TN40	15
38	Oring 10,77x2,62 EPDM70	Trelleborg / GGTrading	ORAR00111-E7002 / 10,77x2,62	20
39	Uchwyt montażowy (zatrzaskowy) do oświetlenia LED serii WLB32	TURCK	LMBWLB32	2
40	Czujnik indukcyjny, montaż powierzchniowy zasięg 2 mm obudowa M8 wykonana ze stali nierdzewnej, częściowo gwintowana długość całkowita 49 mm wyjście NO PNP zasilanie 10..30VDC złącze M8, 3-pinowe.	TURCK	BI2-EG08-AP6X- V1131	6
41	ProfiNet I/O module 8 x 0,5A I/O	TURCK	TBEN-S1-8DXP	6