



Grójec, dnia 06.04.2022 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 3/2022

W związku z realizacją projektu pn. „Opracowanie urządzeń do optymalnej zautomatyzowanej produkcji w branży automotive w oparciu o technologie Przemysłu 4.0” w ramach Programu Krajowego, Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, Spółka Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna, ogłasza postępowanie na **dostawę elementów układu sterowania do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją.**

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna
ul. Spółdzielcza 4, 05-600 Grójec
strona internetowa: <https://karierafaurecia.pl>

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA I RODZAJ ZAMÓWIENIA

Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnie z §10. Umowy o dofinansowanie dla Programu Krajowego Ścieżka dla Mazowsza. Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa elementów układu sterowania do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją.**
- 3.2. Specyfikacja techniczna jest załącznikiem nr 3 do Zapytania Ofertowego. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę urządzeń na koszt Wykonawcy do miejsca realizacji zamówienia przez Wykonawcę w terminie wskazanym przez dostawcę na formularzu ofertowym, ale nie później niż 5 miesięcy kalendarzowych.
- 3.3. Minimalne wymagania techniczne zamówienia stanowią Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego. Oferty nie spełniające minimalnych parametrów technicznych nie będą brane pod uwagę. Zamawiający informuje, że wszystkie wskazane w specyfikacji technicznej nazwy producentów i nazwy handlowe materiałów służą do określenia minimalnych parametrów technicznych. Zamawiający nie wymaga od Oferentów stosowania wymienionych wyrobów i dopuszcza stosowanie wyrobów równoważnych, jednakże wskazane wyroby określają minimalne wymagania co do parametrów technicznych i walorów użytkowych.
- 3.4. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
- 3.5. **Dostawca zobowiązany jest do dołączenia do oferty specyfikacji oferowanych przez siebie produktów.**
- 3.6. Kategoria przedmiotu zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):
31682210-5 – Aparatura i sprzęt sterujący
- 3.7. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Części zamówienia zostały wskazane w Załączniku nr 3 do niniejszego postępowania.
- 3.8. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- 3.9. Dostawca oświadcza, iż materiały z chwilą ich dostarczenia do siedziby będą spełniać wszelkie normy techniczne, normy bezpieczeństwa i normy prawne wymagane dla takich towarów i będą mogły być używane zgodnie z obowiązującym prawem. Dostawca zapewnia, iż materiały z chwilą ich dostawy do siedziby Zamawiającego będą wolne od jakichkolwiek wad prawnych i fizycznych, w szczególności nie będą przedmiotem zastawu, zajęcia, nie będzie toczyć się żadne postępowanie, którego przedmiotem byłyby materiały.

IV. MIEJSCE I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- 4.1. Z uwagi, na to, iż termin stanowi kryterium oceny ofert realizacja nastąpi zgodnie ze złożoną ofertą liczoną od dnia zawarcia Umowy Jednak nie później niż w terminie 5 miesięcy kalendarzowych.
- 4.2. Urządzenia muszą zostać dostarczone na koszt Wykonawcy do siedziby Zamawiającego.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I PODSTAWY WYKLUCZENIA

PODSTAWY WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

(dla każdej części zamówienia)

5.1. Przesłanki wykluczenia

5.1.1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązanym lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązanym osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Wykonawcy o braku ww. powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego.

- 5.2. Oferty Wykonawców, którzy wykażą spełnianie wymaganych warunków i brak podstaw wykluczenia, zostaną dopuszczone do badania i oceny. Ocena spełnienia przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”. Wykonawca, który nie spełni któregośkolwiek z warunków, zostanie odrzucony w postępowaniu.

VI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

- 6.1. Sposób obliczenia ceny oferty: cenę należy obliczyć netto i brutto dla wartości całkowitej ofertowanej części i wpisać ją do formularza oferty.
- 6.2. W przypadku przedłożenia oferty w innej walucie niż PLN do porównania ofert będzie ona przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego termin zakończenia zbierania ofert.
- 6.3. Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z terminowym przygotowaniem i wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do oferowanego przedmiotu zamówienia.
- 6.4. Cena dla oferowanego przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.

6.5. Cena złożona w ofercie nie może ulec zmianie w trakcie realizacji umowy.

VII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

- 7.1. W odniesieniu do każdej części zamówienia mają zastosowanie te same kryteria oceny. Sposób porównania i oceny oferty został przedstawiony w opisie każdego z kryterium.
- 7.2. Przy ocenianiu ofert Zamawiający będzie kierował się podanymi kryteriami: Cena – 70% (maksymalnie 70 pkt.), Czas dostawy – 30% (maksymalnie 30 pkt.).
- 7.3. Ocena punktowa oferty nastąpi zgodnie ze wzorem:

$$O_P = P_C + P_D$$

gdzie:

- O_P - ocena punktowa oferty
 P_C - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Cena”
 P_D - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Czas dostawy”

7.4. Liczba punktów (P_C) w kryterium „Cena” obliczana będzie według wzoru:

$$P_C = \frac{C_N}{C_B} * 70 \text{ pkt}$$

gdzie:

- P_C - liczba punktów za kryterium „Cena”
 C_N - spośród ofert nie odrzuconych najniższa łączna cena netto oferty
 C_B - łączna cena netto badanej oferty

7.5. Liczba punktów (P_D) w kryterium „Czas dostawy” przyznawana będzie w następujący sposób:

$$P_D = \frac{D_N}{D_B} * 30 \text{ pkt}$$

gdzie:

- P_D - liczba punktów za kryterium „Czas dostawy”
 D_N - spośród ofert nie odrzuconych najkrótszy czas dostawy
 D_B - czas dostawy zadeklarowany w badanej ofercie

Termin wykonania przedmiotu zamówienia powinien być podany w dniach kalendarzowych.

7.6. Za najkorzystniejszą ofertę dla każdej z części zamówienia uznana zostanie oferta spośród ofert nie odrzuconych, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. Maksymalnie dla każdej z części zamówienia Wykonawca może uzyskać 100 punktów. Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

8.1. Oferty należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie **do dnia 14.04.2022 r. do północy**

- w formie elektronicznej na adres: ewelina.przepiorka-ext@faurecia.com
- 8.2. Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta wpłynie na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie.
- 8.3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 8.4. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia Ofert.
- 8.5. Zgodnie z zasadą jawności postępowania Zamawiający na wniosek Oferenta udostępni protokół z otwarcia ofert postępowania o udzielenie zamówienia, z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.).

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 9.1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę na jedną lub więcej części zamówienia. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
- 9.2. Oferta musi być sporządzona z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
- 9.3. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, dokumenty sporządzone w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski, przy czym dokumenty dodatkowe, zwłaszcza o charakterze technicznym, dostarczone w języku angielskim, nie będą stanowić podstawy do jej odrzucenia.
- 9.4. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
- 9.5. Jeżeli osoba (osoby) podpisująca ofertę (reprezentująca Wykonawcę) działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty.
- 9.6. Oferta musi zawierać:
- a) Formularz ofertowy (wg załącznika nr 1 do Zapytania Ofertowego),
 - b) Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym (wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego).
 - c) Pełnomocnictwo do występowania w imieniu Wykonawcy (jeżeli dotyczy).
 - d) Specyfikację techniczną oferowanych urządzeń.
- 9.7. W temacie wiadomości proszę podać: „Oferta na dostawę elementów układu sterowania, Zapytanie Ofertowe 3/2022”.
- 9.8. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana oferty musi być złożona według takich samych zasad jak oferta, a temat wiadomości winno zawierać dodatkowe oznaczenie: „ZMIANA OFERTY”.
- 9.9. Oferenci są zobowiązani do dokładnego zapoznania się z informacjami zawartymi w Zapytaniu Ofertowym oraz z ewentualnymi wyjaśnieniami i odpowiedziami opublikowanymi przez Zamawiającego w trakcie trwania procedury i przygotowania Oferty zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

X. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, OSOBY UPOWAŻNIONE DO KONTAKTU

- 10.1. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują w języku polskim.

- 10.2. Wszelkie zawiadomienia, oświadczenia, wnioski oraz informacje przekazane w formie elektronicznej wymagają na żądanie każdej ze stron niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania.
- 10.3. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania korespondencji przez Wykonawcę Zamawiający domniema, że korespondencja wysłana przez Zamawiającego na adres email, podany przez Wykonawcę, została mu doręczona w sposób umożliwiający zapoznanie się z jej treścią.
- 10.4. Korespondencję o charakterze technicznym związaną z niniejszym postępowaniem należy kierować na adres e-mail: dawid.pawlak@faurecia.com
- 10.5. Osobami uprawnionymi do porozumiewania się z Wykonawcami są:
 - p. Dawid Pawlak dawid.pawlak@faurecia.com i p. Ewelina Przepiórka ewelina.przepiorka-ext@faurecia.com
- 10.6. W korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Wykonawcy powinni posługiwać się numerem postępowania: **Zapytanie Ofertowe nr 3/2022.**
- 10.7. Nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania.
- 10.8. Ewentualne pytania dotyczące niniejszego zapytania należy składać mailowo na adres wskazany powyżej, nie później niż na 2 dni przed terminem składania ofert.
- 10.9. Odpowiedzi na pytania oraz doszczegółowienie Zapytania wynikające z pytań potencjalnych Wykonawców zostaną upublicznione w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego oraz wysłane do podmiotu, który wysłał pytanie.

XI. TRYB OCENY OFERT I OGŁOSZENIA WYNIKÓW

- 11.1. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców uzupełnień (jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) i wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Może również zwracać się z prośbami o poprawienie oczywistych omyłek i błędów rachunkowych.
- 11.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w toku oceny oferty wiarygodności przedstawionych przez Wykonawców dokumentów, oświadczeń, wykazów, danych i informacji.
- 11.3. W przypadku uzyskania przez dwóch lub więcej Wykonawców takiej samej liczby punktów wybrana zostanie oferta najbardziej korzystna w zakresie oddziaływania na środowisko i klimat. W tym celu Zamawiający ma prawo wezwać Oferentów, których oferty uzyskały najwyższą końcową liczbę punktów, do uzupełnienia oferty poprzez podanie wskazanych przez Zamawiającego informacji dotyczących oddziaływania przedmiotu oferty na środowisko.
- 11.4. Informacja o wynikach postępowania zostanie opublikowana w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego.
- 11.5. Wybrany Oferent / Oferenci zostanie poinformowany telefonicznie lub e-mailem o terminie i miejscu podpisania Umowy. Umowa zostanie uznana za zawartą po jej podpisaniu przez obie Strony.
- 11.6. W przypadku nieprzystąpienia do zawarcia Umowy przez Oferenta / Oferentów, który złożył najkorzystniejszą Ofertę, Zamawiający zastrzega sobie prawo do podpisania Umowy z kolejnym Oferentem, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów, bez przeprowadzania ponownego postępowania ofertowego.

XII. POZOSTAŁE INFORMACJE



- 12.1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie opublikowana w miejscach publikacji zapytania.
- 12.2. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
- 12.3. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 12.4. Wykonawca składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 90 dni licząc od dnia upływu terminu składania oferty.
- 12.5. W wyniku postępowania Zamawiający może zawrzeć Umowę na realizację przedmiotu zamówienia z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą. Wybór oferty najkorzystniejszej nie oznacza zaciągnięcia zobowiązania przez Zamawiającego do zawarcia Umowy z Wykonawcą.
- 12.6. Rozliczenie za zakup urządzeń może odbyć się poprzez pośrednika finansowego (koszt usługi po stronie zamawiającego) lub bezpośrednio z Faurecia R&D Center po dodaniu do panelu dostawców.
- 12.7. Zamawiający zastrzega, że:
- ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych Ofert, dla każdej części zamówienia.
 - ma możliwość odwołania Postępowania Ofertowego w dowolnym terminie dla całości przedmiotu zamówienia lub jego części bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
 - ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
 - może przedłużyć termin składania ofert,
 - może wybrać Wykonawcę dla dowolnej liczby części Zamówienia przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.

XIII. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznikami do niniejszego Zapytania Ofertowego są następujące dokumenty:

Oznaczenie Załącznika	Nazwa Załącznika
Załącznik nr 1	Wzór formularza Oferty
Załącznik nr 2	Wzór oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym
Załącznik nr 3	Minimalne wymagania techniczne



FORMULARZ OFERTOWY

Składający ofertę:

Pełna nazwa (firma) albo imię i nazwisko	
Siedziba/miejsce zamieszkania/adres głównego miejsca wykonywania działalności	
Adres e-mail, na który Zamawiający powinien przysłać korespondencję związaną z postępowaniem	
NIP	
REGON	
Telefon	
Osoba do kontaktów z Zamawiającym	

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w zakresie **dostawy elementów układu sterowania do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją** współfinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, zgodnie z wymogami Zapytania Ofertowego:

Część zamówienia	Nazwa	Ilość	Jednostka	Waluta	Cena jednostkowa netto	Cena całkowita netto	Cena całkowita brutto	Termin realizacji [dni kalendarzowe]
1	Blok przyłączeniowy	2	szt					
2	Zasilacz 24V	2	szt					
3	PLC, karta pamięci, moduły wejściowe/wyjściowe ; elementy interface'u użytkownika	2	kpl					
4	Elementy układu bezpieczeństwa w ramach układu sterowania	2	kpl					
5	Przełącznik sieciowy (Switch)	2	szt					
6	Wyłącznik zasilania	2	szt					



7	zamek z rygłem zabezpieczającym dostęp do strefy niebezpiecznej, drzwiowy z klamkami, wraz z wyłącznikiem zatrzymania awaryjnego	10	szt					
8	czytnik kluczy elektronicznych wraz z zestawem kluczy	2	kpl					
9	zamek magnetyczny zabezpieczający dostęp do strefy niebezpiecznej,	4	kpl					
10	4 kolorowa kolumna świetlna	2	kpl					
11	3 kolorowa lampa informacyjna	4	kpl					
12	Podłużna lampa LED do oświetlenia strefy roboczej	2	szt					
13	czujnik optyczny z akcesoriami	12	kpl					
14	wyłączniki silnikowe	6	szt					
15	zabezpieczenia obwodów prądu stałego 2A	10	szt					
16	zabezpieczenia obwodów prądu stałego 4A	10	szt					
17	zabezpieczenia obwodów prądu stałego 6A	4	szt					
18	zabezpieczenia obwodów AC	10	szt					
19	zabezpieczenie gniazda 230V	2	szt					
20	zabezpieczenie różnicowoprądowe gniazda 230V	2	szt					
21	szafa sterownicza	2	szt					
22	wentylator i kratka wylotowa z filtrem	2	kpl					
23	gniazdo zewn 230V + ethernet + USB	2	kpl					
24	koryta kablowe	2	kpl					



25	przewody ethernet / profinet / ethercat	2	kpl					
26	czujniki + tuleje montażowe	8	kpl					
27	przewód czujnika/elementu wykonawczego	4	szt					
28	przewód czujnika/elementu wykonawczego	20	szt					
29	przewód czujnika/elementu wykonawczego	8	szt					
30	przewód czujnika/elementu wykonawczego	4	szt					
31	czujniki bezpiecznej pozycji + przewody	8	kpl					
32	czujnik laserowy do pomiaru odległości	2	szt					
33	zestaw wejść/wyjść rozproszonych	2	kpl					
34	zespół przygotowania powietrza	2	szt					
35	zawory robocze	8	szt					
36	siłownik pneumatyczny	2	szt					
37	siłownik pneumatyczny II	4	szt					
38	amortyzator	8	szt					
39	chwytak pneumatyczny	4	szt					
40	czujniki położenia dla siłowników	12	szt					

Jednocześnie oświadczamy, że:

- cena obejmuje wynagrodzenie ryczałtowe za wszystkie obowiązki przyszłego Wykonawcy, niezbędne do zrealizowania przedmiotu Umowy,
- zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy zastrzeżeń oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty,
- oferowany przedmiot zamówienia jest w pełni zgodny z wymaganiami Zamawiającego określonymi w opisie przedmiotu zamówienia.
- posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz pracowników zdolnych do wykonania zamówienia,
- uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert,



- f. oświadczamy pod groźbą odpowiedzialności karnej, iż załączone do oferty dokumenty opisują rzetelnie stan faktyczny, aktualny na dzień otwarcia ofert (art. 233 k.k.).

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis osób(-y) uprawnionej
do składania oświadczenia
woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego nr 3/2022

Zamawiający:

Faurecia R&D Center S.A.
ul. Spółdzielcza 4
05 – 600 Grójec

.....
(pieczęć Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE

Oświadczam, iż składając ofertę na **dostawę elementów układu sterowania do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją** współfinansowaną przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, **nie jestem powiązany z Zamawiającym**: Faurecia R&D Center S.A.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązanym lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązanym osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis osób(-y) uprawnionej
do składania oświadczenia
woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego nr 3/2022

MINIMALNE WYMAGANIA TECHNICZNE
dostawa elementów układu sterowania do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze
specyfikacją

Część zamówienia	Nazwa	Opis Wymagań	Ilość	Jednostka
1	Blok przyłączeniowy	montowany na szynę DIN35; 4-biegunowy (3-fazy + N); min. 7 połączeń; połączenia śrubowe; prąd znamionowy min. 40A; osłona zewnętrzna chroniąca przed dotykiem	2	szt
2	Zasilacz 24V	montowany na szynę DIN35; napięcie zasilania: 3-fazy, 50-60Hz ; 400V; napięcie wyjściowe 24V; prąd wyjściowy znamionowy: minimum 20A;wyjście pomocnicze, przekaźnikowe potwierdzające prawidłową pracę zasilacza za pomocą styku typu NC lub NO.	2	szt
3	PLC, karta pamięci, moduły wejściowe/wyjściowe ; elementy interface'u użytkownika	1. Sterownik PLC: pamięć programu min. 150kB, pamięć danych min. 750kB, możliwość pracy jako sterownik urządzeń bezpieczeństwa z poziomem niezawodności PLe (ISO 13849-1)/ SIL3 (IEC 61508); wymagana obsługa języków programowania: LD - drabinkowy, FBD - bloki funkcyjne, ST/SCL - tekst strukturalny, SFC/Graph - sekwencje; komunikacja z pozostałymi elementami systemu - Profinet ; montaż na szynę DIN35 2. Karta pamięci, kompatybilna ze sterownikiem PLC z p. 3.1, wielkość min. 12MB 3. Karty wejść: 64 wejścia cyfrowe, kompatybilne ze sterownikiem PLC z p.3.1 z podpunktu 1, wejścia tranzystorowe PNP - 24V DC , montaż na szynę DIN35; wraz z akcesoriami np podstawki/złącza koniecznymi do podłączenia ze sterownikiem PLC. 4. Karty wyjść: 48 wyjść cyfrowych, kompatybilne ze sterownikiem PLC z p.3.1, tranzystorowe PNP, 24V DC/0,5A, dostosowane do montażu na szynę DIN35; wraz z akcesoriami np podstawki/złącza koniecznymi do podłączenia ze sterownikiem PLC.	2	kpl



		5. Panel operatorski, ekran dotykowy o przekątnej 7-9" ; kompatybilny ze sterownikiem PLC z p.3.1, obsługa receptur, obsługa skryptów Visual Basic, funkcjonalność Server OPC-UA.		
4	Elementy układu bezpieczeństwa w ramach układu sterowania	Poziom niezawodności PLe (ISO 13849-1)/ SIL3 (IEC 61508); Elementy układu bezpieczeństwa należy zaofertować jako dodatkowe elementy układu sterowania z p. 3, w przypadku samodzielnego - oddzielnego układu wymagana jest komunikacja z PLC po sieci Profinet, jeśli układ wymaga płatnego oprogramowania licencja powinna stanowić element dostawy - licencja bezterminowa, do użytku komercyjnego. Zasilanie i sterowanie 24V, montaż na szynę DIN35 1. 48 wejść 24V DC; obsługa min. 22 urządzeń w trybie dwukanałowym tj wyłączniki bezpieczeństwa (9szt), wyłączniki krańcowe/osłony (13szt); obsługa 4 wejść w trybie jednokanałowym jako potwierdzenia poprawnego wyłączenia podłączonych urządzeń wykonawczych 2. 14 wyjść półprzewodnikowych 24V DC; 3. 4 wyjścia przekaźnikowe o obciążalności min. 2A.	2	kpl
5	Przełącznik sieciowy (Switch)	Przełącznik sieciowy, kompatybilny z siecią Profinet - 100 Mbit/s IEEE 802.3u oraz transmisja full-duplex , 8 portowy (8xRJ45), zasilanie 24V DC;	2	szt
6	Wyłącznik zasilania	4 polowy; Napięcie 400V AC, 32A z osłoną chroniącą przed dotykiem, z możliwością uniemożliwienia załączenia za pomocą kłódki	2	szt
7	zamek z rygłem zabezpieczającym dostęp do strefy niebezpiecznej, drzwiowy z klamkami, wraz z wyłącznikiem zatrzymania awaryjnego	kodowany nadajnik z odbiornikiem, uniemożliwiający rygłowanie z odbiornikiem/nadajnikiem z innej pary, klamka zewnętrzna oraz wewnętrzna umożliwiająca ewakuację bez możliwości zamknięcia od wewnątrz, drzwi lewe, potwierdzenie zamknięcia w formie wyjść cyfrowych, dwukanałowych w klasie bezpiecznej PLe/Cat4, wbudowany	10	szt



		wyłącznik bezpieczeństwa PLe/Cat4 (ISO 13849-1) ; 2 podświetlane przyciski funkcyjne z wyjściami cyfrowymi 24V.		
8	czytnik kluczy elektronicznych wraz z zestawem kluczy	Zasilanie 24V DC ; komunikacja z PLC - Profinet, zapis/odczyt kluczy ; zestaw kluczy posiadających zarówno część unikalną jak i programowalną (3x czarny; 3x czerwony; 3x niebieski)	2	kpl
9	zamek magnetyczny zabezpieczający dostęp do strefy niebezpiecznej,	kodowany z funkcją kodowania aktuatorów, poziom niezawodności Ple/Cat4 (ISO 13849-1), siła trzymania $\geq 500N$, wyjścia półprzewodnikowe 24V, diody stanu, złącze M12 8pin ; przewód do zamka magnetycznego M12 8pin min. 5m; śruby jednostronne M5x20 pasujące do zamka magnetycznego	4	kpl
10	4 kolorowa kolumna świetlna	Kolory: biały, zielony, żółty, czerwony wraz z sygnałem dźwiękowym, zasilanie/sterowanie 24VDC, wraz z elementami mocującymi do powierzchni poziomej oraz przewodem zasilającym o długość $\geq 2m$	2	kpl
11	3 kolorowa lampa informacyjna	Kolory: zielony, czerwony, żółty; zasilanie/sterowanie 24V DC, średnica 40-60mm, wraz z przewodem o długości $\geq 5m$	4	kpl
12	Podłużna lampa LED do oświetlenia strefy roboczej	światło białe, wymiary (1000-1200)x(30-50)x(40-60)mm, zasilanie 24V DC ; przewód zasilający $\geq 8m$, elementy mocujące przykręcane na śruby M6.	2	szt
13	czujnik optyczny z akcesoriami	czujnik optyczny, odbiciowy, zasięg nastawny do 4m, zasilanie i sygnał wyjściowy 24V DC, złącze M12 kodowanie A ; uchwyt montażowy dedykowany do czujnika 90stopni, przewód zasilający/sygnałowy o długości min.4m, element odblaskowy - cel o wymiarach min 50x50mm, max. 70x70mm	12	kpl
14	wyłączniki silnikowe	3 fazowy, dodatkowo min. 1 styk pomocniczy NO ; napięcie pracy min. 400V, nastawa zawierająca znamionową wartość prądu silnika $I_n=6A$ (5,5-8A), zaciski śrubowe;	6	szt



15	zabezpieczenia obwodów prądu stałego 2A	Wyłącznik nadprądowy, prąd znamionowy 2A, jednobiegunowe, napięcie stałe min. 24V DC, charakterystyka C, montaż na szynę DIN35mm, złącza śrubowe,	10	szt
16	zabezpieczenia obwodów prądu stałego 4A	Wyłącznik nadprądowy, prąd znamionowy 4A, jednobiegunowe, napięcie stałe min. 24V DC, charakterystyka C, montaż na szynę DIN35mm, złącza śrubowe,	10	szt
17	zabezpieczenia obwodów prądu stałego 6A	Wyłącznik nadprądowy, prąd znamionowy 6A, jednobiegunowe, napięcie stałe min. 24V DC, charakterystyka C, montaż na szynę DIN35mm, złącza śrubowe,	4	szt
18	zabezpieczenia obwodów AC	Wyłącznik nadprądowy, trzybiegunowy, napięcie 400V AC, charakterystyka C, montaż na szynę DIN35mm, złącza śrubowe, prąd znamionowy 6A	10	szt
19	zabezpieczenie gniazda 230V	Wyłącznik nadprądowy, jednobiegunowy, napięcie 230V AC, charakterystyka B, montaż na szynę DIN35mm, złącza śrubowe, prąd znamionowy 6A	2	szt
20	zabezpieczenie różnicowoprądowe gniazda 230V	1-fazowy, typ A, charakterystyka B, prąd znamionowy 6A, prąd różnicowy 30mA, montaż na szynę DIN, zaciski śrubowe,	2	szt
21	szafa sterownicza	Wymiary: Szerokość: 900 - 1000mm Wysokość: 1180 - 1210 mm Głębokość: 300 - 320 mm obudowa i drzwi wykonane z blachy stalowej, uszczelka na połączeniu drzwi-obudowa kolor jasnoszary, RAL 7035 lub zbliżony, wewnątrz płyta montażowa stalowa, ocynkowana klasa ochrony min. IP66; możliwość przełożenia zawiasów pomiędzy stronami, 1 zamek	2	szt
22	wentylator i kratka wylotowa z filtrem	równe wymiary wycięcia jak i zewnętrzne wentylatora i kratki: rozmiar wycięcia 90-100mm, rozmiar zewnętrzny 100-120mm, zasilanie wentylatora 24V DC	2	kpl
23	gniazdo zewn 230V + ethernet + USB	zestaw gniazd mocowanych na szafie elektrycznej wraz z ramką i pokrywą IP65: gniazdo elektryczne 230V std EU - kolor pomarańczowy; 2 gniazda ethernet RJ45, 1 gniazdo USB	2	kpl



24	koryta kablowe	koryta kablowe żebrowane z tworzywa o wysokości 60mm: 4m 40x60mm 4m 60x60mm 4m 100mx60mm	2	kpl
25	przewody ethernet / profinet / ethercat	przewody/patchcord, RJ45, obustronne, cat6a: - 2szt, 1m, zielony - 2szt, 1,5m, zielony - 2szt, 2m, zielony - 2szt, 3m, zielony - 3szt, 0,5m, żółty - 2szt, 1m, żółty	2	kpl
26	czujniki + tuleje montażowe	czujnik indukcyjny cylindryczny obudowa M8x1; obudowa ze stali nierdzewnej, PNP, NO, przyłącze M8 3pin, zasilanie 24V, strefa pracy nominalnie 2mm; tuleja montażowa do czujnika o średnicy wewnętrznej 8mm, zewnętrznej 12mm, z ograniczeniem pozycji;	8	kpl
27	przewód czujnika/elementu wykonawczego	Przewód elementu wykonawczego/czujnika, złącze M8 żeńskie, kątowe, 3-pin, druga strona bez złącza, otulina czarna, materiał PUR, długość min. 2m	4	szt
28	przewód czujnika/elementu wykonawczego	Przewód elementu wykonawczego/czujnika, złącze M8 żeńskie, kątowe, 3-pin, druga strona bez złącza, otulina czarna, materiał PUR o długości min. 5m	20	szt
29	przewód czujnika/elementu wykonawczego	Przewód elementu wykonawczego/czujnika, złącze M8 żeńskie, kątowe, 3-pin, druga strona bez złącza, otulina czarna, materiał PUR o długości min. 10m	8	szt
30	przewód czujnika/elementu wykonawczego	Przewód elementu wykonawczego/czujnika, złącze M8 żeńskie, proste, 3-pin, druga strona bez złącza, otulina czarna, materiał PUR o długości min. 2m	4	szt
31	czujniki bezpiecznej pozycji + przewody	zestaw czujnik i akuator, w pełni kodowany z RFID ; 2 bezpieczne wyjścia SC - półprzewodnikowe , 8-stykowe złącze zewnętrzne M12, IP67, odległość przełączania 11 mm+/-2mm, maksymalna	8	kpl



		odległość odłączenia Sar = 20 mm+/-2mm, przewód połączeniowy do czujnika, 8-pinowe gniazdo proste M12, niezarobiony, kodowanie A, długość przewodu min. 10m		
32	czujnik laserowy do pomiaru odległości	czujnik laserowy o nastawnym zasięgu 0,1 - 2m Napięcie zasilania i sterowanie 24V DC Wyjście: 1 PNP/NPN z IO-Link do odczytu aktualnej odległości Przyłącze M12 4-pin	2	szt
33	zestaw wejść/wyjść rozproszonych	połączenie z systemem nadrzędnym PLC za pośrednictwem sieci Profinet, urządzenia ze stopniem ochrony min IP65, elastyczna rozbudowa o moduły wejść/wyjść cyfrowych, połączenia w konfiguracji szeregowej, I/O-link , napięcie zasilania 24VDC: 1. moduł główny do podłączenia do sieci Profinet ; wtyk lub przewód do podłączenia do sieci profinet (2szt) ; 2. moduł 4 wejść i 4 wyjść cyfrowych, złącza czujników/efektorów M8, 3pin 3. moduł min. 2 wejść IO-link, złącza M12 5pin 4. przewody zasilania do modułu głównego, jednostronnie zarobione 5m (1szt) ; min. 10m (1szt) 5. przewody zasilania modułów, obustronnie zarobione 5m (1szt), min. 30cm (3szt) 6. przewody komunikacji między modułami, obustronnie zarobione 5m (1szt) ; 10m (1szt) ; 30cm (3szt); 7. elementy ochronne niewykorzystanych złącz M8 (20szt)	2	kpl
34	zespół przygotowania powietrza	Ciśnienie <10bar ; kierunek przepływu z lewej do prawej strony, przyłącze 1/2", wraz z elementami mocującymi do powierzchni pionowej za pomocą śrub , zawierający moduły: 1. zawór ręczny w pozycji zamkniętej odpowietrzający, z tłumikiem hałasu, funkcja blokady pozycji zamkniętej, 2. filtr z regulatorem ciśnienia min. 1-10bar z manometrem, manualny spust kondensatu, stopień filtracji 40um, funkcja blokady 3. Moduł rozgałęziający z czujnikiem ciśnienia, przyłączem elektrycznym M8, wyjście PNP NO - normalnie otwarte 4. zawór kategorii PL3/Cat 4 wg EN ISO 13849-1, wolny start z regulowanym	2	szt



		progiem ciśnienia załączenia, natychmiastowe odpowietrzanie, 2 kanały o napięciu zasilającym 24VDC, czujnik ciśnienia z wyświetlaczem, wtyk M8, 3pin PNP 5. wtyk zasilania zaworu z p.4, 2 kanały 24V 6. tłumik hałasu do zaworu z p.4		
35	zawory robocze	elektrozawór 5/3 w pozycji środkowej odpowietrzony, konstrukcja tłoczkowo-suwakowy, wewnętrzne zasilanie pilotów, napięcie cewek 24V DC, sygnalizacja LED załączenia	8	szt
36	siłownik pneumatyczny	średnica tłoka 40mm, skok 60mm, gwint wewnętrzny tłoczyska	2	szt
37	siłownik pneumatyczny II	średnica tłoka 60-70mm, skok 650-700mm, konstrukcja wg ISO 15552, amortyzacja w obu położeniach końcowych	4	szt
38	amortyzator	amortyzator, skok 35-50mm, nastawna amortyzacja do 160J	8	szt
39	chwytak pneumatyczny	chwytak kątowy ; moment chwytu przy zamykaniu/otwieraniu 700-900Ncm ; sygnalizacja położenia przy pomocy czujników	4	szt
40	czujniki położenia dla siłowników	kompatybilny z siłownikiem pneumatycznym p.36, p.37 , montaż w rowek, napięcie zasilania/sygnału 24V DC, PNP, NO - normalnie otwarty;, złącze M8,długość przewodu 25-35cm	12	szt