



Grójec, dnia 08.08.2022 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 10/2022

W związku z realizacją projektu pn. „Opracowanie urządzeń do optymalnej zautomatyzowanej produkcji w branży automotive w oparciu o technologie Przemysłu 4.0” w ramach Programu Krajowego, Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, Spółka Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna, ogłasza postępowanie na **elementów spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją.**

### I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna  
ul. Spółdzielcza 4, 05-600 Grójec  
strona internetowa: <https://karierafaurecia.pl>

### II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA I RODZAJ ZAMÓWIENIA

Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnie z §10. Umowy o dofinansowanie dla Programu Krajowego Ścieżka dla Mazowsza. Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

### III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest **elementów spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją.**
- 3.2. Specyfikacja techniczna jest załącznikiem nr 3 do Zapytania Ofertowego. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę urządzeń na koszt Wykonawcy do miejsca realizacji zamówienia przez Wykonawcę w terminie wskazanym przez dostawcę na formularzu ofertowym, ale nie później niż 10 tygodni kalendarzowych.
- 3.3. Minimalne wymagania techniczne zamówienia stanowią Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego. **Rysunki dot. listy części z Załącznika nr 3 zostaną przekazane Oferentowi po wysłaniu mailowej prośby na adres e-mail: [ewelina.przepiorka@external.forvia.com](mailto:ewelina.przepiorka@external.forvia.com),**
- 3.4. Oferty nie spełniające minimalnych parametrów technicznych nie będą brane pod uwagę. Zamawiający informuje, że wszystkie wskazane w specyfikacji technicznej nazwy producentów i nazwy handlowe materiałów służą do określenia minimalnych parametrów technicznych. Zamawiający nie wymaga od Oferentów stosowania wymienionych wyrobów i dopuszcza stosowanie wyrobów równoważnych, jednakże wskazane wyroby określają minimalne wymagania co do parametrów technicznych i walorów użytkowych.
- 3.5. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
- 3.6. Kategoria przedmiotu zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):
- 3.7. **45262670-8 Obróbka metali**
- 3.8. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Części zamówienia zostały wskazane w Załączniku nr 3 do niniejszego postępowania.
- 3.9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- 3.10. Dostawca oświadcza, iż materiały z chwilą ich dostarczenia do siedziby będą spełniać wszelkie normy techniczne, normy bezpieczeństwa i normy prawne wymagane dla takich towarów i będą mogły być używane zgodnie z obowiązującym prawem. Dostawca zapewnia, iż materiały z chwilą ich dostawy do siedziby Zamawiającego będą wolne od jakichkolwiek wad prawnych i fizycznych, w szczególności nie będą przedmiotem zastawu, zajęcia, nie będzie toczyć się żadne postępowanie, którego przedmiotem byłyby materiały.

### IV. MIEJSCE I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA



- 4.1. Z uwagi, na to, iż termin stanowi kryterium oceny ofert realizacja nastąpi zgodnie ze złożoną ofertą liczoną od dnia zawarcia Umowy Jednak nie później niż w terminie 10 tygodni kalendarzowych.
- 4.2. Urządzenia muszą zostać dostarczone na koszt Wykonawcy do siedziby Zamawiającego.

## V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I PODSTAWY WYKLUCZENIA

### PODSTAWY WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

(dla każdej części zamówienia)

#### 5.1. Przesłanki wykluczenia

##### 5.1.1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

*Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Wykonawcy o braku ww. powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego.*

- 5.2. Oferty Wykonawców, którzy wykażą spełnianie wymaganych warunków i brak podstaw wykluczenia, zostaną dopuszczone do badania i oceny. Ocena spełnienia przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”. Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków, zostanie odrzucony w postępowaniu.

## VI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

- 6.1. Sposób obliczenia ceny oferty: cenę należy obliczyć netto i brutto dla wartości całkowitej ofertowanej części i wpisać ją do formularza oferty.
- 6.2. W przypadku przedłożenia oferty w innej walucie niż PLN do porównania ofert będzie ona przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego termin zakończenia zbierania ofert.
- 6.3. Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z terminowym przygotowaniem i wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do oferowanego przedmiotu zamówienia.
- 6.4. Cena dla oferowanego przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.
- 6.5. Cena złożona w ofercie nie może ulec zmianie w trakcie realizacji umowy.



## VII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

- 7.1. W odniesieniu do każdej części zamówienia mają zastosowanie te same kryteria oceny. Sposób porównania i oceny oferty został przedstawiony w opisie każdego z kryterium.
- 7.2. Przy ocenianiu ofert Zamawiający będzie kierował się podanymi kryteriami: Cena – 70% (maksymalnie 70 pkt.), Czas dostawy – 30% (maksymalnie 30 pkt.).
- 7.3. Ocena punktowa oferty nastąpi zgodnie ze wzorem:

$$O_P = P_C + P_D$$

gdzie:

- $O_P$  - ocena punktowa oferty  
 $P_C$  - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Cena”  
 $P_D$  - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Czas dostawy”

- 7.4. Liczba punktów ( $P_C$ ) w kryterium „Cena” obliczana będzie według wzoru:

$$P_C = \frac{C_N}{C_B} * 70 \text{ pkt}$$

gdzie:

- $P_C$  - liczba punktów za kryterium „Cena”  
 $C_N$  - spośród ofert nie odrzuconych najniższa łączna cena netto oferty  
 $C_B$  - łączna cena netto badanej oferty

- 7.5. Liczba punktów ( $P_D$ ) w kryterium „Czas dostawy” przyznawana będzie w następujący sposób:

$$P_D = \frac{D_N}{D_B} * 30 \text{ pkt}$$

gdzie:

- $P_D$  - liczba punktów za kryterium „Czas dostawy”  
 $D_N$  - spośród ofert nie odrzuconych najkrótszy czas dostawy  
 $D_B$  - czas dostawy zadeklarowany w badanej ofercie

### Termin wykonania przedmiotu zamówienia powinien być podany w tygodniach kalendarzowych.

- 7.6. Za najkorzystniejszą ofertę dla każdej z części zamówienia uznana zostanie oferta spośród ofert nie odrzuconych, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. Maksymalnie dla każdej z części zamówienia Wykonawca może uzyskać 100 punktów. Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

## VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

- 8.1. Oferty należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie **do dnia 18.08.2022 r. do północy** - w formie elektronicznej na adres: [ewelina.przepiorka@external.forvia.com](mailto:ewelina.przepiorka@external.forvia.com)



- 8.2. Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta wpłynie na skrynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie.
- 8.3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
- 8.4. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia Ofert.
- 8.5. Zgodnie z zasadą jawności postępowania Zamawiający na wniosek Oferenta udostępni protokół z otwarcia ofert postępowania o udzielenie zamówienia, z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.).

## IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 9.1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę na jedną lub więcej części zamówienia. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
- 9.2. Oferta musi być sporządzona z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
- 9.3. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, dokumenty sporządzone w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski, przy czym dokumenty dodatkowe, zwłaszcza o charakterze technicznym, dostarczone w języku angielskim, nie będą stanowić podstawy do jej odrzucenia.
- 9.4. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
- 9.5. Jeżeli osoba (osoby) podpisująca ofertę (reprezentująca Wykonawcę) działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty.
- 9.6. Oferta musi zawierać:
  - a) Formularz ofertowy (wg załącznika nr 1 do Zapytania Ofertowego),
  - b) Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym (wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego),
  - c) Pełnomocnictwo do występowania w imieniu Wykonawcy (jeżeli dotyczy).
- 9.7. **W temacie wiadomości proszę podać: „Oferta na dostawę elementów spawanych, Zapytanie Ofertowe 10/2022”.**
- 9.8. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana oferty musi być złożona według takich samych zasad jak oferta, a temat wiadomości winno zawierać dodatkowe oznaczenie: „ZMIANA OFERTY”.
- 9.9. Oferenci są zobowiązani do dokładnego zapoznania się z informacjami zawartymi w Zapytaniu Ofertowym oraz z ewentualnymi wyjaśnieniami i odpowiedziami opublikowanymi przez Zamawiającego w trakcie trwania procedury i przygotowania Oferty zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

## X. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, OSOBY UPOWAŻNIONE DO KONTAKTU

- 10.1. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują w języku polskim.
- 10.2. Wszelkie zawiadomienia, oświadczenia, wnioski oraz informacje przekazane w formie elektronicznej wymagają na żądanie każdej ze stron niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania.



- 10.3. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania korespondencji przez Wykonawcę Zamawiający domniema, że korespondencja wysłana przez Zamawiającego na adres email, podany przez Wykonawcę, została mu doręczona w sposób umożliwiający zapoznanie się z jej treścią.
- 10.4. Korespondencję o charakterze technicznym związaną z niniejszym postępowaniem należy kierować na adres e-mail: [tomasz.kozlowski@forvia.com](mailto:tomasz.kozlowski@forvia.com)
- 10.5. Osobami uprawnionymi do porozumiewania się z Wykonawcami są:
  - p. Tomasz Kozłowski [tomasz.kozlowski@forvia.com](mailto:tomasz.kozlowski@forvia.com) i p. Ewelina Przepiórka [ewelina.przepiorka@external.forvia.com](mailto:ewelina.przepiorka@external.forvia.com)
- 10.6. W korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Wykonawcy powinni posługiwać się numerem postępowania: **Zapytanie Ofertowe nr 10/2022**.
- 10.7. Nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania.
- 10.8. Ewentualne pytania dotyczące niniejszego zapytania należy składać mailowo na adres wskazany powyżej, nie później niż na 2 dni przed terminem składania ofert.
- 10.9. Odpowiedzi na pytania oraz doszczegółowienie Zapytania wynikające z pytań potencjalnych Wykonawców zostaną upublicznione w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego oraz wysłane do podmiotu, który wysłał pytanie.

## XI. TRYB OCENY OFERT I OGŁOSZENIA WYNIKÓW

- 11.1. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców uzupełnień (jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) i wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Może również zwracać się z prośbami o poprawienie oczywistych omyłek i błędów rachunkowych.
- 11.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w toku oceny oferty wiarygodności przedstawionych przez Wykonawców dokumentów, oświadczeń, wykazów, danych i informacji.
- 11.3. W przypadku uzyskania przez dwóch lub więcej Wykonawców takiej samej liczby punktów wybrana zostanie oferta najbardziej korzystna w zakresie oddziaływania na środowisko i klimat. W tym celu Zamawiający ma prawo wezwać Oferentów, których oferty uzyskały najwyższą końcową liczbę punktów, do uzupełnienia oferty poprzez podanie wskazanych przez Zamawiającego informacji dotyczących oddziaływania przedmiotu oferty na środowisko.
- 11.4. Informacja o wynikach postępowania zostanie opublikowana w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego.
- 11.5. Wybrany Oferent / Oferenci zostanie poinformowany telefonicznie lub e-mailem o terminie i miejscu podpisania Umowy. Umowa zostanie uznana za zawartą po jej podpisaniu przez obie Strony.
- 11.6. W przypadku nieprzystąpienia do zawarcia Umowy przez Oferenta / Oferentów, który złożył najkorzystniejszą Ofertę, Zamawiający zastrzega sobie prawo do podpisania Umowy z kolejnym Oferentem, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów, bez przeprowadzania ponownego postępowania ofertowego.

## XII. POZOSTAŁE INFORMACJE

- 12.1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie opublikowana w miejscach publikacji zapytania.



- 12.2. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
- 12.3. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 12.4. Wykonawca składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 90 dni licząc od dnia upływu terminu składania oferty.
- 12.5. W wyniku postępowania Zamawiający może zawrzeć Umowę na realizację przedmiotu zamówienia z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą. Wybór oferty najkorzystniejszej nie oznacza zaciągnięcia zobowiązania przez Zamawiającego do zawarcia Umowy z Wykonawcą.
- 12.6. Rozliczenie za zakup urządzeń może odbyć się poprzez pośrednika finansowego (koszt usługi po stronie zamawiającego) lub bezpośrednio z Faurecia R&D Center po dodaniu do panelu dostawców.
- 12.7. Zamawiający zastrzega, że:
- ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych Ofert, dla każdej części zamówienia.
  - ma możliwość odwołania Postępowania Ofertowego w dowolnym terminie dla całości przedmiotu zamówienia lub jego części bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
  - ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
  - może przedłużyć termin składania ofert,
  - może wybrać Wykonawcę dla dowolnej liczby części Zamówienia przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.

### XIII. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznikami do niniejszego Zapytania Ofertowego są następujące dokumenty:

| Oznaczenie Załącznika | Nazwa Załącznika                                  |
|-----------------------|---|
| Załącznik nr 1        | Wzór formularza Oferty                            |
| Załącznik nr 2        | Wzór oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym |
| Załącznik nr 3        | Minimalne wymagania techniczne                    |

Załącznik nr 1 do Zapytania Ofertowego nr 10/2022

**FORMULARZ OFERTOWY****Składający ofertę:**

|   |  |
|---|--|
| <b>Pełna nazwa (firma) albo imię i nazwisko</b>   |  |
| <b>Siedziba/miejsce zamieszkania/adres głównego miejsca wykonywania działalności</b>                |  |
| <b>Adres e-mail, na który Zamawiający powinien przysłać korespondencję związaną z postępowaniem</b> |  |
| <b>NIP</b>  |  |
| <b>REGON</b>  |  |
| <b>Telefon</b>  |  |
| <b>Osoba do kontaktów z Zamawiającym</b>  |  |

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w zakresie **dostawy elementów spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją** współfinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, zgodnie z wymogami Zapytania Ofertowego:

| Lp.  | Nazwa                | Ilość | Cena jednostkowa | Cena całkowita | Stawka podatku | Cena brutto | Termin realizacji w tyg. Kalendarzowych |
|--|----------------------|-------|------------------|----------------|----------------|-------------|---|
| <b>0004744_STACKING_ZONE_AUTOPACK_MODULE</b> |                      |       |                  |                |                |             |   |
| 1  | 0004977_WELDED_FRAME | 2     |                  |                |                |             |   |
| 9  | 0004999_WELDED_BEAM  | 2     |                  |                |                |             |   |
| 12   | 0005000_WELDED_BEAM  | 2     |                  |                |                |             |   |
| 16   | 0004979_WELDED_FRAME | 2     |                  |                |                |             |   |
| <b>0004745_FRAME</b>                         |                      |       |                  |                |                |             |   |
| 24   | 0004745_FRAME        | 2     |                  |                |                |             |   |

**Jednocześnie oświadczamy, że:**

- cena obejmuje wynagrodzenie ryczałtowe za wszystkie obowiązki przyszłego Wykonawcy, niezbędne do zrealizowania przedmiotu Umowy,
- zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy zastrzeżeń oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty,
- oferowany przedmiot zamówienia jest w pełni zgodny z wymaganiami Zamawiającego określonymi w opisie przedmiotu zamówienia.



- d. posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz pracowników zdolnych do wykonania zamówienia,
- e. uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert,
- f. oświadczamy pod groźbą odpowiedzialności karnej, iż załączone do oferty dokumenty opisują rzetelnie stan faktyczny, aktualny na dzień otwarcia ofert (art. 233 k.k.).

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(podpis osób(-y) uprawnionej  
do składania oświadczenia  
woli w imieniu Wykonawcy)





Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego nr 10/2022

**Zamawiający:**

Faurecia R&D Center S.A.

ul. Spółdzielcza 4

05 – 600 Grójec

.....  
(pieczęć Wykonawcy)

**OŚWIADCZENIE**

Oświadczam, iż składając ofertę na **elementów spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją** współfinansowaną przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, **nie jestem powiązany z Zamawiającym**: Faurecia R&D Center S.A.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(podpis osób(-y) uprawnionej  
do składania oświadczenia  
woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego nr 10/2022

**MINIMALNE WYMAGANIA TECHNICZNE**

dostawa elementów spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją

|  |   |
|--|---|
|  | Element spawany   |
|  | Element wchodzący w skład elementu spawanego wymienionego wyżej |

| Lista elementów                       |                      |          |                         |       |
|---------------------------------------|----------------------|----------|-------------------------|-------|
| L.p.                                  | Numer części         | Materiał | Model końcowy           | Ilość |
| 0004744_STACKING_ZONE_AUTOPACK_MODULE |                      |          |                         |       |
| 1                                     | 0004977_WELDED_FRAME |          | Powder Coating RAL 9010 | 2     |
| 2                                     | 1028206_BUSH         | S235JR   |                         | 12    |
| 3                                     | 1029068_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 4                                     | 1029069_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 5                                     | 1029074_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 6                                     | 1029081_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 7                                     | 1029160_BUSH         | S235JR   |                         | 4     |
| 8                                     | 1029167_PLATE        | S235JR   |                         | 4     |
| 9                                     | 0004999_WELDED_BEAM  |          | Powder Coating RAL 9010 | 2     |
| 10                                    | 1029158_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 11                                    | 1029159_PLATE        | S235JR   |                         | 4     |
| 12                                    | 0005000_WELDED_BEAM  |          | Powder Coating RAL 9010 | 2     |
| 13                                    | 1028206_BUSH         | S235JR   |                         | 8     |
| 14                                    | 1029161_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 15                                    | 1029162_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 16                                    | 0004979_WELDED_FRAME |          | Powder Coating RAL 9010 | 2     |
| 17                                    | 1029076_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 18                                    | 1029078_BUSH         | S235JR   |                         | 16    |
| 19                                    | 1029079_BEAM         | S235JR   |                         | 4     |
| 20                                    | 1029083_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 21                                    | 1029084_BUSH         | S235JR   |                         | 8     |
| 22                                    | 1029167_PLATE        | S235JR   |                         | 4     |
| 23                                    | 1029181_BUSH         | S235JR   |                         | 8     |
| 0004745_FRAME                         |                      |          |                         |       |
| 24                                    | 0004745_FRAME        |          | Coating RAL 9010        | 2     |
| 25                                    | 1027567_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 26                                    | 1028074_PLATE        | S235JR   |                         | 2     |
| 27                                    | 1028075_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 28                                    | 1028080_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 29                                    | 1028081_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 30                                    | 1028083_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |
| 31                                    | 1028088_BEAM         | S235JR   |                         | 2     |



|    |                        |        |    |
|----|------------------------|--------|----|
| 32 | 1028091_WALL           | S235JR | 2  |
| 33 | 1028092_WALL           | S235JR | 6  |
| 34 | 1028093_RING           | S235JR | 2  |
| 35 | 1028094_L_SHAPE        | S235JR | 8  |
| 36 | 1028097_PLATE          | S235JR | 4  |
| 37 | 1028099_RIB            | S235JR | 2  |
| 38 | 1028100_BEAM           | S235JR | 2  |
| 39 | 1028101_PLATE          | S235JR | 8  |
| 40 | 1028103_REINFORCEMENT  | S235JR | 6  |
| 41 | 1028111_BEAM           | S235JR | 2  |
| 42 | 1028119_PLATE          | S235JR | 2  |
| 43 | 1028138_PLATE          | S235JR | 2  |
| 44 | 1028204_BUSH           | S235JR | 12 |
| 45 | 1028206_BUSH           | S235JR | 4  |
| 46 | 1028207_BEAM           | S235JR | 2  |
| 47 | 1028208_BEAM           | S235JR | 2  |
| 48 | 1028209_BEAM           | S235JR | 2  |
| 49 | 1028210_BEAM           | S235JR | 2  |
| 50 | 1028211_BEAM           | S235JR | 2  |
| 51 | 1028212_BEAM           | S235JR | 2  |
| 52 | 1028213_BEAM           | S235JR | 2  |
| 53 | 1028214_BEAM           | S235JR | 2  |
| 54 | 1028221_BEAM           | S235JR | 2  |
| 55 | 1029064_BEAM           | S235JR | 2  |
| 56 | 1029078_BUSH           | S235JR | 20 |
| 57 | 1029085_BUSH           | S235JR | 4  |
| 58 | 1029089_PLATE          | S235JR | 2  |
| 59 | 1029096_REINFORCEMENT  | S235JR | 2  |
| 60 | 1029097_REINFORCEMENT  | S235JR | 2  |
| 61 | 1029099_REINFORCEMENT  | S235JR | 2  |
| 62 | 1029101_REINFORCEMENT  | S235JR | 2  |
| 63 | 1029105_RIB            | S235JR | 6  |
| 64 | 1029108_L_SHAPE        | S235JR | 6  |
| 65 | 1029151_RING           | S235JR | 2  |
| 66 | 1029152_RING           | S235JR | 2  |
| 67 | 1029180_BEAM           | S235JR | 2  |
| 68 | 1029181_BUSH           | S235JR | 8  |
| 69 | 1029259_REINFORCEMENT  | S235JR | 6  |
| 70 | 1029271_PLATE          | S235JR | 6  |
| 71 | 1029281_BEAM           | S235JR | 2  |
| 72 | 1029340_BUSH           | S235JR | 4  |
| 73 | 1029455_TRANSPORT_BEAM | S235JR | 4  |
| 74 | 1029470_BUSH           | S235JR | 2  |