



Grójec, dnia 08.08.2022 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE nr 8/2022

W związku z realizacją projektu pn. „Opracowanie urządzeń do optymalnej zautomatyzowanej produkcji w branży automotive w oparciu o technologie Przemysłu 4.0” w ramach Programu Krajowego, Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, Spółka Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna, ogłasza postępowanie na **dostawę elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją.**

### I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna  
ul. Spółdzielcza 4, 05-600 Grójec  
strona internetowa: <https://karierafaurecia.pl>

### II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA I RODZAJ ZAMÓWIENIA

Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnie z §10. Umowy o dofinansowanie dla Programu Krajowego Ścieżka dla Mazowsza. Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

### III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją.**
- 3.2. Specyfikacja techniczna jest załącznikiem nr 3 do Zapytania Ofertowego. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę urządzeń na koszt Wykonawcy do miejsca realizacji zamówienia przez Wykonawcę w terminie wskazanym przez dostawcę na formularzu ofertowym, ale nie później niż 10 tygodni kalendarzowych.
- 3.3. Minimalne wymagania techniczne zamówienia stanowią Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego. **Rysunki dot. listy części z Załącznika nr 3 zostaną przekazane Oferentowi po wysłaniu mailowej prośby na adres e-mail: [ewelina.przepiorka@external.forvia.com](mailto:ewelina.przepiorka@external.forvia.com),**
- 3.4. Oferty nie spełniające minimalnych parametrów technicznych nie będą brane pod uwagę. Zamawiający informuje, że wszystkie wskazane w specyfikacji technicznej nazwy producentów i nazwy handlowe materiałów służą do określenia minimalnych parametrów technicznych. Zamawiający nie wymaga od Oferentów stosowania wymienionych wyrobów i dopuszcza stosowanie wyrobów równoważnych, jednakże wskazane wyroby określają minimalne wymagania co do parametrów technicznych i walorów użytkowych.
- 3.5. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
- 3.6. Kategoria przedmiotu zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):
- 3.7. **45262670-8 Obróbka metali**
- 3.8. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Części zamówienia zostały wskazane w Załączniku nr 3 do niniejszego postępowania.
- 3.9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- 3.10. Dostawca oświadcza, iż materiały z chwilą ich dostarczenia do siedziby będą spełniać wszelkie normy techniczne, normy bezpieczeństwa i normy prawne wymagane dla takich towarów i będą mogły być używane zgodnie z obowiązującym prawem. Dostawca zapewnia, iż materiały z chwilą ich dostawy do siedziby Zamawiającego będą wolne od jakichkolwiek wad prawnych i fizycznych, w szczególności nie będą przedmiotem zastawu, zajęcia, nie będzie toczyć się żadne postępowanie, którego przedmiotem byłyby materiały.



#### IV. MIEJSCE I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- 4.1. Z uwagi, na to, iż termin stanowi kryterium oceny ofert realizacja nastąpi zgodnie ze złożoną ofertą liczoną od dnia zawarcia Umowy Jednak nie później niż w terminie 10 tygodni kalendarzowych.
- 4.2. Urządzenia muszą zostać dostarczone na koszt Wykonawcy do siedziby Zamawiającego.

#### V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I PODSTAWY WYKLUCZENIA

##### PODSTAWY WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU (dla każdej części zamówienia)

##### 5.1. Przesłanki wykluczenia

##### 5.1.1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

##### Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

*Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Wykonawcy o braku ww. powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego.*

- 5.2. Oferty Wykonawców, którzy wykażą spełnianie wymaganych warunków i brak podstaw wykluczenia, zostaną dopuszczone do badania i oceny. Ocena spełnienia przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”. Wykonawca, który nie spełni któregośkolwiek z warunków, zostanie odrzucony w postępowaniu.

#### VI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

- 6.1. Sposób obliczenia ceny oferty: cenę należy obliczyć netto i brutto dla wartości całkowitej ofertowanej części i wpisać ją do formularza oferty.
- 6.2. W przypadku przedłożenia oferty w innej walucie niż PLN do porównania ofert będzie ona przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego termin zakończenia zbierania ofert.
- 6.3. Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z terminowym przygotowaniem i wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do oferowanego przedmiotu zamówienia.
- 6.4. Cena dla oferowanego przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.



6.5. Cena złożona w ofercie nie może ulec zmianie w trakcie realizacji umowy.

## VII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

- 7.1. W odniesieniu do każdej części zamówienia mają zastosowanie te same kryteria oceny. Sposób porównania i oceny oferty został przedstawiony w opisie każdego z kryterium.
- 7.2. Przy ocenianiu ofert Zamawiający będzie kierował się podanymi kryteriami: Cena – 70% (maksymalnie 70 pkt.), Czas dostawy – 30% (maksymalnie 30 pkt.).
- 7.3. Ocena punktowa oferty nastąpi zgodnie ze wzorem:

$$O_P = P_C + P_D$$

gdzie:

- $O_P$  - ocena punktowa oferty  
 $P_C$  - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Cena”  
 $P_D$  - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Czas dostawy”

7.4. Liczba punktów ( $P_C$ ) w kryterium „Cena” obliczana będzie według wzoru:

$$P_C = \frac{C_N}{C_B} * 70 \text{ pkt}$$

gdzie:

- $P_C$  - liczba punktów za kryterium „Cena”  
 $C_N$  - spośród ofert nie odrzuconych najniższa łączna cena netto oferty  
 $C_B$  - łączna cena netto badanej oferty

7.5. Liczba punktów ( $P_D$ ) w kryterium „Czas dostawy” przyznawana będzie w następujący sposób:

$$P_D = \frac{D_N}{D_B} * 30 \text{ pkt}$$

gdzie:

- $P_D$  - liczba punktów za kryterium „Czas dostawy”  
 $D_N$  - spośród ofert nie odrzuconych najkrótszy czas dostawy  
 $D_B$  - czas dostawy zadeklarowany w badanej ofercie

### Termin wykonania przedmiotu zamówienia powinien być podany w tygodniach kalendarzowych.

7.6. Za najkorzystniejszą ofertę dla każdej z części zamówienia uznana zostanie oferta spośród ofert nie odrzuconych, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. Maksymalnie dla każdej z części zamówienia Wykonawca może uzyskać 100 punktów. Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

## VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

8.1. Oferty należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie **do dnia 18.08.2022 r. do północy**



- w formie elektronicznej na adres: [ewelina.przepiorka@external.forvia.com](mailto:ewelina.przepiorka@external.forvia.com)
- 8.2. Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta wpłynie na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie.
  - 8.3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
  - 8.4. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia Ofert.
  - 8.5. Zgodnie z zasadą jawności postępowania Zamawiający na wniosek Oferenta udostępni protokół z otwarcia ofert postępowania o udzielenie zamówienia, z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.).

## IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 9.1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę na jedną lub więcej części zamówienia. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
- 9.2. Oferta musi być sporządzona z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
- 9.3. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, dokumenty sporządzone w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski, przy czym dokumenty dodatkowe, zwłaszcza o charakterze technicznym, dostarczone w języku angielskim, nie będą stanowić podstawy do jej odrzucenia.
- 9.4. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
- 9.5. Jeżeli osoba (osoby) podpisująca ofertę (reprezentująca Wykonawcę) działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty.
- 9.6. Oferta musi zawierać:
  - a) Formularz ofertowy (wg załącznika nr 1 do Zapytania Ofertowego),
  - b) Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym (wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego).
  - c) Pełnomocnictwo do występowania w imieniu Wykonawcy (jeżeli dotyczy).
- 9.7. **W temacie wiadomości proszę podać: „Oferta na dostawę elementów cietych, giętych i spawanych, Zapytanie Ofertowe 8/2022”.**
- 9.8. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana oferty musi być złożona według takich samych zasad jak oferta, a temat wiadomości winno zawierać dodatkowe oznaczenie: „ZMIANA OFERTY”.
- 9.9. Oferenci są zobowiązani do dokładnego zapoznania się z informacjami zawartymi w Zapytaniu Ofertowym oraz z ewentualnymi wyjaśnieniami i odpowiedziami opublikowanymi przez Zamawiającego w trakcie trwania procedury i przygotowania Oferty zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

## X. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, OSOBY UPOWAŻNIONE DO KONTAKTU

- 10.1. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują w języku polskim.



- 10.2. Wszelkie zawiadomienia, oświadczenia, wnioski oraz informacje przekazane w formie elektronicznej wymagają na żądanie każdej ze stron niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania.
- 10.3. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania korespondencji przez Wykonawcę Zamawiający domniema, że korespondencja wysłana przez Zamawiającego na adres email, podany przez Wykonawcę, została mu doręczona w sposób umożliwiający zapoznanie się z jej treścią.
- 10.4. Korespondencję o charakterze technicznym związaną z niniejszym postępowaniem należy kierować na adres e-mail: [tomasz.kozlowski@forvia.com](mailto:tomasz.kozlowski@forvia.com)
- 10.5. Osobami uprawnionymi do porozumiewania się z Wykonawcami są:
  - p. Tomasz Kozłowski [tomasz.kozlowski@forvia.com](mailto:tomasz.kozlowski@forvia.com) i p. Ewelina Przepiórka [ewelina.przepiorka@external.forvia.com](mailto:ewelina.przepiorka@external.forvia.com)
- 10.6. W korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Wykonawcy powinni posługiwać się numerem postępowania: **Zapytanie Ofertowe nr 8/2022.**
- 10.7. Nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania.
- 10.8. Ewentualne pytania dotyczące niniejszego zapytania należy składać mailowo na adres wskazany powyżej, nie później niż na 2 dni przed terminem składania ofert.
- 10.9. Odpowiedzi na pytania oraz doszczegółowienie Zapytania wynikające z pytań potencjalnych Wykonawców zostaną upublicznione w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego oraz wysłane do podmiotu, który wysłał pytanie.

## XI. TRYB OCENY OFERT I OGŁOSZENIA WYNIKÓW

- 11.1. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców uzupełnień (jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) i wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Może również zwracać się z prośbami o poprawienie oczywistych omyłek i błędów rachunkowych.
- 11.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w toku oceny oferty wiarygodności przedstawionych przez Wykonawców dokumentów, oświadczeń, wykazów, danych i informacji.
- 11.3. W przypadku uzyskania przez dwóch lub więcej Wykonawców takiej samej liczby punktów wybrana zostanie oferta najbardziej korzystna w zakresie oddziaływania na środowisko i klimat. W tym celu Zamawiający ma prawo wezwać Oferentów, których oferty uzyskały najwyższą końcową liczbę punktów, do uzupełnienia oferty poprzez podanie wskazanych przez Zamawiającego informacji dotyczących oddziaływania przedmiotu oferty na środowisko.
- 11.4. Informacja o wynikach postępowania zostanie opublikowana w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego.
- 11.5. Wybrany Oferent / Oferenci zostanie poinformowany telefonicznie lub e-mailem o terminie i miejscu podpisania Umowy. Umowa zostanie uznana za zawartą po jej podpisaniu przez obie Strony.
- 11.6. W przypadku nieprzystąpienia do zawarcia Umowy przez Oferenta / Oferentów, który złożył najkorzystniejszą Ofertę, Zamawiający zastrzega sobie prawo do podpisania Umowy z kolejnym Oferentem, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów, bez przeprowadzania ponownego postępowania ofertowego.

## XII. POZOSTAŁE INFORMACJE



- 12.1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie opublikowana w miejscach publikacji zapytania.
- 12.2. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
- 12.3. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 12.4. Wykonawca składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 90 dni licząc od dnia upływu terminu składania oferty.
- 12.5. W wyniku postępowania Zamawiający może zawrzeć Umowę na realizację przedmiotu zamówienia z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą. Wybór oferty najkorzystniejszej nie oznacza zaciągnięcia zobowiązania przez Zamawiającego do zawarcia Umowy z Wykonawcą.
- 12.6. Rozliczenie za zakup urządzeń może odbyć się poprzez pośrednika finansowego (koszt usługi po stronie zamawiającego) lub bezpośrednio z Faurecia R&D Center po dodaniu do panelu dostawców.
- 12.7. Zamawiający zastrzega, że:
- ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych Ofert, dla każdej części zamówienia.
  - ma możliwość odwołania Postępowania Ofertowego w dowolnym terminie dla całości przedmiotu zamówienia lub jego części bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
  - ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
  - może przedłużyć termin składania ofert,
  - może wybrać Wykonawcę dla dowolnej liczby części Zamówienia przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.

### XIII. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznikami do niniejszego Zapytania Ofertowego są następujące dokumenty:

Oznaczenie Załącznika	Nazwa Załącznika
Załącznik nr 1	Wzór formularza Oferty
Załącznik nr 2	Wzór oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym
Załącznik nr 3	Minimalne wymagania techniczne



## FORMULARZ OFERTOWY

**Składający ofertę:**

<b>Pełna nazwa (firma) albo imię i nazwisko</b>	
<b>Siedziba/miejsce zamieszkania/adres głównego miejsca wykonywania działalności</b>	
<b>Adres e-mail, na który Zamawiający powinien przysyłać korespondencję związaną z postępowaniem</b>	
<b>NIP</b>	
<b>REGON</b>	
<b>Telefon</b>	
<b>Osoba do kontaktów z Zamawiającym</b>	

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w zakresie **dostawy elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją** współfinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, zgodnie z wymogami Zapytania Ofertowego:

L.p.	Nazwa	Ilość	Cena jednostkowa	Cena całkowita	Stawka podatku	Cena brutto	Termin realizacji w tyg. Kalendarzowych
<b>0004744_STACKING_ZONE_AUTOPACK_MODULE</b>							
1	1028098_DOOR_BRACKET	8					
2	1028102_HINGE_DOOR_BRACKET	6					
3	1028127_DOOR_BRACKET	2					
4	1029260_BEAM	2					
5	1028279_SHELF	2					
6	1020293_BRACKET	12					
7	1029066_L_BRACKET	8					
8	1029163_BRACKET	8					
9	1029164_L_SHAPE	8					
10	1029204_L_SHAPE	2					
11	1029323_BRACKET	2					
12	0004980_WELDED_BEAM składający się z:	4					
13	0005007_WELDED_BRACKET	2					
14	0005008_WELDED_BRACKET	2					
<b>0004754_CASE_GRIPPER_MODULE</b>							



15	1027618_ACTUATOR HOLDER	2				
16	0004803_GRIPPER_CLAMP	2				
17	0004804_GRIPPER_CLAMP	2				
18	0005021_WELDED_GRIPPER_MOUNTING_BASE	2				
<b>0004755_DRAWER_MECHANISM</b>						
19	1027696_PLATE	8				
20	0004756_WELDED_CASE HOLDER	2				
21	0004757_WELDED_CASE HOLDER	2				
22	0004784_MOUNTING_BRACKET	4				
23	0004785_DRAWER_MECHANISM_MOUNTING_BASE	2				
<b>0005010_DOOR_ROTARY</b>						
24	1029090_ANGLE	4				
25	1029185_BRACKET	2				
26	0005030_WELDED_DOOR	2				
27	0005031_WELDED_DOOR	2				
28	0005032_WELDED_DOOR	2				
<b>0005019_CASE_POSITIONING_SYSTEM</b>						
29	0005009_WELDED_SUPPORT	8				
30	0005011_WELDED_SKID	8				
31	0005012_WELDED_SKID	16				
32	0005013_WELDED_GUIDE	32				
<b>0005028_TOP_COVER</b>						
33	1028104_TOP_COVER	12				
34	1028112_TOP_COVER	2				
35	1028113_TOP_COVER	2				
36	1028114_TOP_COVER	2				
37	1028128_TOP_COVER	2				
38	1028129_TOP_COVER	2				
39	1028130_TOP_COVER	2				
40	1029274_TOP_COVER	2				
41	1029282_TOP_COVER	2				
<b>0005035_BRACKET_MODULE</b>						
42	1029065_BRACKET	24				
43	1029066_L_BRACKET	60				
44	1029070_BRACKET	12				
45	1029094_L_BRACKET	36				
46	1029110_BRACKET	6				
47	1029177_L_SHAPE	6				
<b>0005040_BRACKET_MODULE</b>						
48	1029065_BRACKET	4				
49	1029066_L_BRACKET	20				
50	1029070_BRACKET	2				
51	1029094_L_BRACKET	12				
52	1029107_BRACKET	4				
53	1029111_BRACKET	2				





54	1029177_L_SHAPE	2					
<b>0005044_PARTITION_WALL_MODULE</b>							
55	1028095_RIB	6					
56	1029066_L_BRACKET	24					
57	0005046_WELDED_BEAM	6					
<b>0005045_PARTITION_WALL_MODULE</b>							
58	1029066_L_BRACKET	8					
59	1029150_RIB	2					
60	0005046_WELDED_BEAM	2					
<b>0005048_TROLLEY_POSITIONER_MODULE</b>							
61	1029368_TROLLEY_POSITIONER	8					
62	1029375_TROLLEY_POSITIONER	8					
63	1029376_L_SHAPE_BRACKET	32					

**Jednocześnie oświadczamy, że:**

- a. cena obejmuje wynagrodzenie ryczałtowe za wszystkie obowiązki przyszłego Wykonawcy, niezbędne do zrealizowania przedmiotu Umowy,
- b. zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy zastrzeżeń oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty,
- c. oferowany przedmiot zamówienia jest w pełni zgodny z wymaganiami Zamawiającego określonymi w opisie przedmiotu zamówienia.
- d. posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz pracowników zdolnych do wykonania zamówienia,
- e. uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert,
- f. oświadczamy pod groźbą odpowiedzialności karnej, iż załączone do oferty dokumenty opisują rzetelnie stan faktyczny, aktualny na dzień otwarcia ofert (art. 233 k.k.).

.....  
(miejsce i data)

.....  
(podpis osób(-y) uprawnionej  
do składania oświadczenia  
woli w imieniu Wykonawcy)

Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego nr 8/2022

**Zamawiający:**

Faurecia R&D Center S.A.

ul. Spółdzielcza 4

05 – 600 Grójec

.....  
(pieczęć Wykonawcy)

## OŚWIADCZENIE

Oświadczam, iż składając ofertę na **dostawę elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją** współfinansowaną przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, **nie jestem powiązany z Zamawiającym**: Faurecia R&D Center S.A.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

.....  
(miejscowość i data)

.....  
(podpis osób(-y) uprawnionej  
do składania oświadczenia  
woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego nr 8/2022

**MINIMALNE WYMAGANIA TECHNICZNE**

dostawa elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją

	Element gięty
	Element spawany
	Element wchodzący w skład elementu spawanego wymienionego wyżej

LISTA CZĘŚCI				
L.P.	NUMER CZĘŚCI	MATERIAŁ	MODEL KOŃCOWY	ILOŚĆ - 2 maszyny
0004744_STACKING_ZONE_AUTOPACK_MODULE				
1	1028098_DOOR_BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	8
2	1028102_HINGE_DOOR_BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	6
3	1028127_DOOR_BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
4	1029260_BEAM	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
5	1028279_SHELF	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
6	1020293_BRACKET	S235JR	Black Cataphoresis Painting	12
7	1029066_L_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	8
8	1029163_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	8
9	1029164_L_SHAPE	S235JR	Zinc Plated	8
10	1029204_L_SHAPE	S235JR	Zinc Plated	2
11	1029323_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	2
12	0004980_WELDED_BEAM składający się z:		Powder Coating RAL 9010	4
	1028196_BEAM	S235JR		2
	1028206_BUSH	S235JR		4
	1029086_PLATE	S235JR		4
13	0005007_WELDED_BRACKET		Powder Coating RAL 9010	2
	1029170_BRACKET	S235JR		
	1029171_BRACKET	S235JR		
	1029172_PLATE	S235JR		
14	0005008_WELDED_BRACKET		Powder Coating RAL 9010	2
	1029170_BRACKET	S235JR		
	1029171_BRACKET	S235JR		
	1029172_PLATE	S235JR		
0004754_CASE_GRIPPER_MODULE				
15	1027618_ACTUATOR HOLDER	S235JR	Bluing (Black-Oxide)	2



16	0004803_GRIPPER_CLAMP		Bluing (Black-Oxide)	2
	1027622_GRIPPER_JAW	S235JR		
	1027652_RIB	S235JR		
	1027681_PLATE	S235JR		
	1027705_SLEEVE	S235JR		
17	0004804_GRIPPER_CLAMP		Bluing (Black-Oxide)	2
	1027614_GRIPPER_JAW	S235JR		
	1027652_RIB	S235JR		
	1027656_PLATE	S235JR		
	1027705_SLEEVE	S235JR		
	1029253_RIB	S235JR		
	1029254_PLATE	S235JR		
18	0005021_WELDED_GRIPPER_MOUNTING_BASE		Bluing (Black-Oxide)	2
	1027615_PLATE	S235JR		
	1027715_SLEEVE	S235JR		
	1029131_RIB	S235JR		
0004755_DRAWER_MECHANISM				
19	1027696_PLATE	S235JR	Bluing (Black-Oxide)	8
20	0004756_WELDED_CASE HOLDER		Zinc Plated	2
	1027609_PROFILE	S235JR		
	1027610_PROFILE	S235JR		
	1027635_PLATE	S235JR		
	1027638_PLATE	S235JR		
	1027648_PLATE	S235JR		
	1027657_BENCH_PLATE	S235JR		
	1027661_PLATE	S235JR		
	1027666_PLATE	S235JR		
	1027677_PLATE	S235JR		
	1029200_PLATE	S235JR		
21	0004757_WELDED_CASE HOLDER		Zinc Plated	2
	1027609_PROFILE	S235JR		
	1027610_PROFILE	S235JR		
	1027611_PLATE	S235JR		
	1027613_PLATE	S235JR		
	1027638_PLATE	S235JR		
	1027661_PLATE	S235JR		
	1027666_PLATE	S235JR		
	1027669_PLATE	S235JR		
	1027677_PLATE	S235JR		
	1029200_PLATE	S235JR		
22	0004784_MOUNTING_BRACKET		Bluing (Black-Oxide)	4
	1027668_MOUNTING_BRACKET	S235JR		
	1027676_PLATE	S235JR		
	1027694_PLATE	S235JR		
23	0004785_DRAWER_MECHANISM_MOUNTING_BASE		Zinc Plated	2
	1027608_PLATE	S235JR		
	1027702_PLATE	S235JR		



	1027703_PLATE	S235JR		
0005010_DOOR_ROTARY				
24	1029090_ANGLE	S235JR	Zinc Plated	4
25	1029185_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	2
26	0005030_WELDED_DOOR		Powder Coating RAL 9010	2
	1028143_DOOR	S235JR		
	1028144_BEAM	S235JR		
	1029268_BEAM	S235JR		
27	0005031_WELDED_DOOR		Powder Coating RAL 9010	2
	1028141_DOOR	S235JR		
	1028145_BEAM	S235JR		
	1029267_BEAM	S235JR		
28	0005032_WELDED_DOOR		Powder Coating RAL 9010	2
	1028142_DOOR	S235JR		
	1028146_BEAM	S235JR		
	1029269_BEAM	S235JR		
0005019_CASE_POSITIONING_SYSTEM				
29	0005009_WELDED_SUPPORT			8
	1029175_SUPPORT	X5CrNi18-10		
	1029176_BRACKET	X5CrNi18-10		
30	0005011_WELDED_SKID			8
	1029093_BRACKET	X5CrNi18-10		
	1029109_SKID	X5CrNi18-10		
31	0005012_WELDED_SKID			16
	1029071_SKID	X5CrNi18-10		
	1029093_BRACKET	X5CrNi18-10		
32	0005013_WELDED_GUIDE			32
	1028277_GUIDE	X5CrNi18-10		
	1028278_GUIDE_END	X5CrNi18-10		
	1028280_PLATE	X5CrNi18-10		
0005028_TOP_COVER				
33	1028104_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	12
34	1028112_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
35	1028113_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
36	1028114_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
37	1028128_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
38	1028129_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
39	1028130_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
40	1029274_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2



41	1029282_TOP_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
0005035_BRACKET_MODULE				
42	1029065_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	24
43	1029066_L_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	60
44	1029070_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	12
45	1029094_L_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	36
46	1029110_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	6
47	1029177_L_SHAPE	S235JR	Zinc Plated	6
0005040_BRACKET_MODULE				
48	1029065_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	4
49	1029066_L_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	20
50	1029070_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	2
51	1029094_L_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	12
52	1029107_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	4
53	1029111_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	2
54	1029177_L_SHAPE	S235JR	Zinc Plated	2
0005044_PARTITION_WALL_MODULE				
55	1028095_RIB	S235JR	Powder Coating RAL 9010	6
56	1029066_L_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	24
57	0005046_WELDED_BEAM		Coating RAL 9010	6
	1028077_BEAM	S235JR		
	1029155_PLATE	S235JR		
0005045_PARTITION_WALL_MODULE				
58	1029066_L_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	8
59	1029150_RIB	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
60	0005046_WELDED_BEAM		Coating RAL 9010	2
	1028077_BEAM	S235JR		
	1029155_PLATE	S235JR		
0005048_TROLLEY_POSITIONER_MODULE				
61	1029368_TROLLEY_POSITIONER	X5CrNi18-10		8
62	1029375_TROLLEY_POSITIONER	X5CrNi18-10		8
63	1029376_L_SHAPE_BRACKET	S235JR	Zinc Plated	32