



Grójec, dnia 08.08.2022 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE nr 9/2022

W związku z realizacją projektu pn. „Opracowanie urządzeń do optymalnej zautomatyzowanej produkcji w branży automotive w oparciu o technologie Przemysłu 4.0” w ramach Programu Krajowego, Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, Spółka Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna, ogłasza postępowanie na **dostawę elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją cz. II.**

I. NAZWA I ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

Faurecia R&D Center Spółka Akcyjna
ul. Spółdzielcza 4, 05-600 Grójec
strona internetowa: <https://karierafaurecia.pl>

II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA I RODZAJ ZAMÓWIENIA

Postępowanie prowadzone będzie w trybie zapytania ofertowego zgodnie z §10. Umowy o dofinansowanie dla Programu Krajowego Ścieżka dla Mazowsza. Do niniejszego Zapytania Ofertowego nie stosuje się ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych.

III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- 3.1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją cz. II.**
- 3.2. Specyfikacja techniczna jest załącznikiem nr 3 do Zapytania Ofertowego. Przedmiot zamówienia obejmuje dostawę urządzeń na koszt Wykonawcy do miejsca realizacji zamówienia przez Wykonawcę w terminie wskazanym przez dostawcę na formularzu ofertowym, ale nie później niż 10 tygodni kalendarzowych.
- 3.3. Minimalne wymagania techniczne zamówienia stanowią Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego. **Rysunki dot. listy części z Załącznika nr 3 zostaną przekazane Oferentowi po wysłaniu mailowej prośby na adres e-mail: ewelina.przepiorka@external.forvia.com,**
- 3.4. Oferty nie spełniające minimalnych parametrów technicznych nie będą brane pod uwagę. Zamawiający informuje, że wszystkie wskazane w specyfikacji technicznej nazwy producentów i nazwy handlowe materiałów służą do określenia minimalnych parametrów technicznych. Zamawiający nie wymaga od Oferentów stosowania wymienionych wyrobów i dopuszcza stosowanie wyrobów równoważnych, jednakże wskazane wyroby określają minimalne wymagania co do parametrów technicznych i walorów użytkowych.
- 3.5. Przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy.
- 3.6. Kategoria przedmiotu zamówienia zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień (CPV):
- 3.7. **45262670-8 Obróbka metali**
- 3.8. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Części zamówienia zostały wskazane w Załączniku nr 3 do niniejszego postępowania.
- 3.9. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
- 3.10. Dostawca oświadcza, iż materiały z chwilą ich dostarczenia do siedziby będą spełniać wszelkie normy techniczne, normy bezpieczeństwa i normy prawne wymagane dla takich towarów i będą mogły być używane zgodnie z obowiązującym prawem. Dostawca zapewnia, iż materiały z chwilą ich dostawy do siedziby Zamawiającego będą wolne od jakichkolwiek wad prawnych i fizycznych, w szczególności nie będą przedmiotem zastawu, zajęcia, nie będzie toczyć się żadne postępowanie, którego przedmiotem byłyby materiały.



IV. MIEJSCE I TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

- 4.1. Z uwagi, na to, iż termin stanowi kryterium oceny ofert realizacja nastąpi zgodnie ze złożoną ofertą liczoną od dnia zawarcia Umowy Jednak nie później niż w terminie 10 tygodni kalendarzowych.
- 4.2. Urządzenia muszą zostać dostarczone na koszt Wykonawcy do siedziby Zamawiającego.

V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I PODSTAWY WYKLUCZENIA

PODSTAWY WYKLUCZENIA Z UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU (dla każdej części zamówienia)

5.1. Przesłanki wykluczenia

5.1.1. Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

Sposób oceny spełniania braku podstaw wykluczenia:

Weryfikacja nastąpi w oparciu o oświadczenie Wykonawcy o braku ww. powiązań osobowych lub kapitałowych z Zamawiającym wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego.

- ##### 5.2. Oferty Wykonawców, którzy wykażą spełnianie wymaganych warunków i brak podstaw wykluczenia, zostaną dopuszczone do badania i oceny. Ocena spełnienia przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”. Wykonawca, który nie spełni któregośkolwiek z warunków, zostanie odrzucony w postępowaniu.

VI. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

- 6.1. Sposób obliczenia ceny oferty: cenę należy obliczyć netto i brutto dla wartości całkowitej ofertowanej części i wpisać ją do formularza oferty.
- 6.2. W przypadku przedłożenia oferty w innej walucie niż PLN do porównania ofert będzie ona przeliczona na PLN po średnim kursie NBP z dnia poprzedzającego termin zakończenia zbierania ofert.
- 6.3. Cena powinna obejmować wszystkie koszty związane z terminowym przygotowaniem i wykonaniem przedmiotu zamówienia oraz warunkami i wytycznymi stawianymi przez Zamawiającego, odnoszącymi się do oferowanego przedmiotu zamówienia.
- 6.4. Cena dla oferowanego przedmiotu zamówienia może być tylko jedna, nie dopuszcza się wariantowości cen. Wszelkie upusty, rabaty, winny być od razu ujęte w obliczaniu ceny, tak by wyliczona cena za realizację przedmiotu zamówienia była ceną ostateczną, bez konieczności dokonywania przez Zamawiającego przeliczeń i innych działań w celu jej określenia.



6.5. Cena złożona w ofercie nie może ulec zmianie w trakcie realizacji umowy.

VII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY

- 7.1. W odniesieniu do każdej części zamówienia mają zastosowanie te same kryteria oceny. Sposób porównania i oceny oferty został przedstawiony w opisie każdego z kryterium.
- 7.2. Przy ocenianiu ofert Zamawiający będzie kierował się podanymi kryteriami: Cena – 70% (maksymalnie 70 pkt.), Czas dostawy – 30% (maksymalnie 30 pkt.).
- 7.3. Ocena punktowa oferty nastąpi zgodnie ze wzorem:

$$O_P = P_C + P_D$$

gdzie:

- O_P - ocena punktowa oferty
 P_C - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Cena”
 P_D - liczba punktów uzyskanych w kryterium „Czas dostawy”

7.4. Liczba punktów (P_C) w kryterium „Cena” obliczana będzie według wzoru:

$$P_C = \frac{C_N}{C_B} * 70 \text{ pkt}$$

gdzie:

- P_C - liczba punktów za kryterium „Cena”
 C_N - spośród ofert nie odrzuconych najniższa łączna cena netto oferty
 C_B - łączna cena netto badanej oferty

7.5. Liczba punktów (P_D) w kryterium „Czas dostawy” przyznawana będzie w następujący sposób:

$$P_D = \frac{D_N}{D_B} * 30 \text{ pkt}$$

gdzie:

- P_D - liczba punktów za kryterium „Czas dostawy”
 D_N - spośród ofert nie odrzuconych najkrótszy czas dostawy
 D_B - czas dostawy zadeklarowany w badanej ofercie

Termin wykonania przedmiotu zamówienia powinien być podany w tygodniach kalendarzowych.

7.6. Za najkorzystniejszą ofertę dla każdej z części zamówienia uznana zostanie oferta spośród ofert nie odrzuconych, która w sumie uzyska największą liczbę punktów. Maksymalnie dla każdej z części zamówienia Wykonawca może uzyskać 100 punktów. Obliczenia będą dokonywane z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

VIII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

8.1. Oferty należy złożyć w nieprzekraczalnym terminie **do dnia 18.08.2022 r. do północy**



- w formie elektronicznej na adres: ewelina.przepiorka@external.forvia.com
- 8.2. Złożenie oferty uznane zostanie za skuteczne, jeżeli kompletna oferta wpłynie na skrzynkę mailową o podanym wyżej adresie w terminie określonym w niniejszym punkcie.
 - 8.3. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.
 - 8.4. Zamawiający nie przewiduje publicznego otwarcia Ofert.
 - 8.5. Zgodnie z zasadą jawności postępowania Zamawiający na wniosek Oferenta udostępni protokół z otwarcia ofert postępowania o udzielenie zamówienia, z wyłączeniem części ofert stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji (Dz. U. z 2003 r. Nr 153, poz. 1503 z późn. zm.).

IX. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

- 9.1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę na jedną lub więcej części zamówienia. Złożenie więcej niż jednej oferty spowoduje odrzucenie wszystkich ofert złożonych przez Wykonawcę.
- 9.2. Oferta musi być sporządzona z zachowaniem formy pisemnej pod rygorem nieważności.
- 9.3. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, dokumenty sporządzone w języku obcym należy składać wraz z tłumaczeniem na język polski, przy czym dokumenty dodatkowe, zwłaszcza o charakterze technicznym, dostarczone w języku angielskim, nie będą stanowić podstawy do jej odrzucenia.
- 9.4. Oferta wraz z załącznikami musi być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy zgodnie z reprezentacją wynikającą z właściwego rejestru lub na podstawie udzielonego pełnomocnictwa.
- 9.5. Jeżeli osoba (osoby) podpisująca ofertę (reprezentująca Wykonawcę) działa na podstawie pełnomocnictwa, pełnomocnictwo to musi zostać dołączone do oferty.
- 9.6. Oferta musi zawierać:
 - a) Formularz ofertowy (wg załącznika nr 1 do Zapytania Ofertowego),
 - b) Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym (wg załącznika nr 2 do Zapytania Ofertowego).
 - c) Pełnomocnictwo do występowania w imieniu Wykonawcy (jeżeli dotyczy).
- 9.7. **W temacie wiadomości proszę podać: „Oferta na dostawę elementów cietych, giętych i spawanych cz. II, Zapytanie Ofertowe 9/2022”.**
- 9.8. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty lub ją wycofać. Zmiany w ofercie lub jej wycofanie winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie pod rygorem nieważności przed upływem terminu składania ofert. Zmiana oferty musi być złożona według takich samych zasad jak oferta, a temat wiadomości winno zawierać dodatkowe oznaczenie: „ZMIANA OFERTY”.
- 9.9. Oferenci są zobowiązani do dokładnego zapoznania się z informacjami zawartymi w Zapytaniu Ofertowym oraz z ewentualnymi wyjaśnieniami i odpowiedziami opublikowanymi przez Zamawiającego w trakcie trwania procedury i przygotowania Oferty zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego.

X. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI, OSOBY UPOWAŻNIONE DO KONTAKTU

- 10.1. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują w języku polskim.



- 10.2. Wszelkie zawiadomienia, oświadczenia, wnioski oraz informacje przekazane w formie elektronicznej wymagają na żądanie każdej ze stron niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania.
- 10.3. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania korespondencji przez Wykonawcę Zamawiający domniema, że korespondencja wysłana przez Zamawiającego na adres email, podany przez Wykonawcę, została mu doręczona w sposób umożliwiający zapoznanie się z jej treścią.
- 10.4. Korespondencję o charakterze technicznym związaną z niniejszym postępowaniem należy kierować na adres e-mail: tomasz.kozlowski@forvia.com
- 10.5. Osobami uprawnionymi do porozumiewania się z Wykonawcami są:
 - p. Tomasz Kozłowski tomasz.kozlowski@forvia.com i p. Ewelina Przepiórka ewelina.przepiorka@external.forvia.com
- 10.6. W korespondencji związanej z niniejszym postępowaniem Wykonawcy powinni posługiwać się numerem postępowania: **Zapytanie Ofertowe nr 9/2022.**
- 10.7. Nie udziela się żadnych ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania.
- 10.8. Ewentualne pytania dotyczące niniejszego zapytania należy składać mailowo na adres wskazany powyżej, nie później niż na 2 dni przed terminem składania ofert.
- 10.9. Odpowiedzi na pytania oraz doszczegółowienie Zapytania wynikające z pytań potencjalnych Wykonawców zostaną upublicznione w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego oraz wysłane do podmiotu, który wysłał pytanie.

XI. TRYB OCENY OFERT I OGŁOSZENIA WYNIKÓW

- 11.1. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców uzupełnień (jeżeli nie naruszy to konkurencyjności) i wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Może również zwracać się z prośbami o poprawienie oczywistych omyłek i błędów rachunkowych.
- 11.2. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzenia w toku oceny oferty wiarygodności przedstawionych przez Wykonawców dokumentów, oświadczeń, wykazów, danych i informacji.
- 11.3. W przypadku uzyskania przez dwóch lub więcej Wykonawców takiej samej liczby punktów wybrana zostanie oferta najbardziej korzystna w zakresie oddziaływania na środowisko i klimat. W tym celu Zamawiający ma prawo wezwać Oferentów, których oferty uzyskały najwyższą końcową liczbę punktów, do uzupełnienia oferty poprzez podanie wskazanych przez Zamawiającego informacji dotyczących oddziaływania przedmiotu oferty na środowisko.
- 11.4. Informacja o wynikach postępowania zostanie opublikowana w sposób analogiczny do publikacji zapytania ofertowego.
- 11.5. Wybrany Oferent / Oferenci zostanie poinformowany telefonicznie lub e-mailem o terminie i miejscu podpisania Umowy. Umowa zostanie uznana za zawartą po jej podpisaniu przez obie Strony.
- 11.6. W przypadku nieprzystąpienia do zawarcia Umowy przez Oferenta / Oferentów, który złożył najkorzystniejszą Ofertę, Zamawiający zastrzega sobie prawo do podpisania Umowy z kolejnym Oferentem, który uzyskał kolejną najwyższą liczbę punktów, bez przeprowadzania ponownego postępowania ofertowego.

XII. POZOSTAŁE INFORMACJE



- 12.1. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie opublikowana w miejscach publikacji zapytania.
- 12.2. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o czas potrzebny na dokonanie zmian w ofercie.
- 12.3. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
- 12.4. Wykonawca składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 90 dni licząc od dnia upływu terminu składania oferty.
- 12.5. W wyniku postępowania Zamawiający może zawrzeć Umowę na realizację przedmiotu zamówienia z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą. Wybór oferty najkorzystniejszej nie oznacza zaciągnięcia zobowiązania przez Zamawiającego do zawarcia Umowy z Wykonawcą.
- 12.6. Rozliczenie za zakup urządzeń może odbyć się poprzez pośrednika finansowego (koszt usługi po stronie zamawiającego) lub bezpośrednio z Faurecia R&D Center po dodaniu do panelu dostawców.
- 12.7. Zamawiający zastrzega, że:
- ma prawo nie dokonać wyboru żadnej ze złożonych Ofert, dla każdej części zamówienia.
 - ma możliwość odwołania Postępowania Ofertowego w dowolnym terminie dla całości przedmiotu zamówienia lub jego części bez podania przyczyny lub uprzedniego poinformowania Oferentów;
 - ma prawo zmienić lub uzupełnić dokumenty wchodzące w skład zapytania ofertowego, które staną się jego integralną częścią;
 - może przedłużyć termin składania ofert,
 - może wybrać Wykonawcę dla dowolnej liczby części Zamówienia przy czym z powyższych tytułów nie przysługują Oferentowi w stosunku do Zamawiającego żadne roszczenia.

XIII. WYKAZ ZAŁĄCZNIKÓW

Załącznikami do niniejszego Zapytania Ofertowego są następujące dokumenty:

Oznaczenie Załącznika	Nazwa Załącznika
Załącznik nr 1	Wzór formularza Oferty
Załącznik nr 2	Wzór oświadczenia o braku powiązań z Zamawiającym
Załącznik nr 3	Minimalne wymagania techniczne



FORMULARZ OFERTOWY

Składający ofertę:

Pełna nazwa (firma) albo imię i nazwisko	
Siedziba/miejsce zamieszkania/adres głównego miejsca wykonywania działalności	
Adres e-mail, na który Zamawiający powinien przysłać korespondencję związaną z postępowaniem	
NIP	
REGON	
Telefon	
Osoba do kontaktów z Zamawiającym	

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia w zakresie **dostawy elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją cz. II**, współfinansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, zgodnie z wymogami Zapytania Ofertowego:

Lista elementów					Cena jednostkowa	Cena całkowita	Stawka podatku	Cena brutto	Termin realizacji w tyg. Kalendarzowych
L.p.	Numer części	Materiał	Wykończenie	Ilość					
0004744_STACKING_ZONE_AUTOPACK_MODULE									
1	1028193_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2					
2	1029182_BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2					
3	1029275_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2					
4	1029462_COVER	X5CrNi18-10		2					
5	1029463_HINGE_BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2					



6	0005069_WELDED_DOOR		Powder Coating RAL 9010	2					
0004856_PROFILE_GRIPPER									
12	1028271 HOLDER	X5CrNi18 -10		2					
0005023_FEEDING_MODULE									
13	1014339_BRACKET	X5CrNi18 -10		2					
14	1028076_PLATE	X5CrNi18 -10		2					
15	1029265_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2					
16	1029266_BAND	X5CrNi18 -10		2					
17	1029276_BAND	X5CrNi18 -10		2					
18	1029295_BAND	X5CrNi18 -10		2					
19	1029296_BAND	X5CrNi18 -10		2					
20	1029328_PLATE	X5CrNi18 -10		4					
21	1029332_BAND	X5CrNi18 -10		2					
22	1029355_BRACKET	X5CrNi18 -10		2					
23	1029358_BRACKET	X5CrNi18 -10		2					
24	1029476_PLATE	X5CrNi18 -10		2					
25	1029489_L_BRACKET	X5CrNi18 -10		2					
26	1029490_L_BRACKET	X5CrNi18 -10		2					
27	1029518_BAND	X5CrNi18 -10		2					
28	1029522 HOLDER	S235JR	Zinc Plated	2					
29	1029524_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2					
30	1029525_SKID	X5CrNi18 -10		2					
31	1029533_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2					
32	1029557_BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2					
33	0005037_WELDED_FLAP			2					



36	0005072_WELDED_SKID			4					
29	0005073_WELDED_SKID			2					
45	0005074_WELDED_SKID			2					
48	0005080_WELDED_SKID			2					
0005029_EMERGENCY_TABLE									
51	0005068_WELDED_TABL E			2					

Jednocześnie oświadczamy, że:

- a. cena obejmuje wynagrodzenie ryczałtowe za wszystkie obowiązki przyszłego Wykonawcy, niezbędne do zrealizowania przedmiotu Umowy,
- b. zapoznaliśmy się z Zapytaniem Ofertowym wraz z załącznikami i nie wnosimy zastrzeżeń oraz zdobyliśmy konieczne informacje do przygotowania oferty,
- c. oferowany przedmiot zamówienia jest w pełni zgodny z wymaganiami Zamawiającego określonymi w opisie przedmiotu zamówienia.
- d. posiadamy niezbędną wiedzę, doświadczenie oraz pracowników zdolnych do wykonania zamówienia,
- e. uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert,
- f. oświadczamy pod groźbą odpowiedzialności karnej, iż załączone do oferty dokumenty opisują rzetelnie stan faktyczny, aktualny na dzień otwarcia ofert (art. 233 k.k.).

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis osób(-y) uprawnionej
do składania oświadczenia
woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 2 do Zapytania Ofertowego nr 9/2022

Zamawiający:

Faurecia R&D Center S.A.

ul. Spółdzielcza 4

05 – 600 Grójec

.....
(pieczęć Wykonawcy)

OŚWIADCZENIE

Oświadczam, iż składając ofertę na **dostawę elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją cz. II.** współfinansowaną przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Konkursu Ścieżka dla Mazowsza, **nie jestem powiązany z Zamawiającym**: Faurecia R&D Center S.A.

Przez powiązania rozumie się podmiot:

- a) powiązany lub będący jednostką zależną, współzależną lub dominującą w relacji z Beneficjentem w rozumieniu ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości,
- b) będący podmiotem pozostającym z Zamawiającym lub członkami ich organów w takim stosunku faktycznym lub prawnym, który może budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności w wyborze dostawcy towaru lub usługi, w szczególności pozostającym w związku małżeńskim, stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa do drugiego stopnia włącznie, stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli, także poprzez członkostwo w organach dostawcy towaru lub usługi,
- c) będący podmiotem powiązany lub podmiotem partnerskim w stosunku do Beneficjenta w rozumieniu Rozporządzenia nr 651/2014,
- d) będący podmiotem powiązany osobowo z Beneficjentem w rozumieniu art. 32 ust. 2 ustawy z dnia 11 marca 2004 r. o podatku od towarów i usług.

.....
(miejscowość i data)

.....
(podpis osób(-y) uprawnionej
do składania oświadczenia
woli w imieniu Wykonawcy)



Załącznik nr 3 do Zapytania Ofertowego nr 9/2022

MINIMALNE WYMAGANIA TECHNICZNE

dostawa elementów ciętych, giętych i spawanych do prototypu maszyny autopakującej zgodnych ze specyfikacją cz.II.

	Element gięty
	Element spawany
	Element wchodzący w skład elementu spawanego wymienionego wyżej

Lista elementów				
L.p.	Numer części	Materiał	Wykończenie	Quantity - 2 maszyny
0004744_STACKING_ZONE_AUTOPACK_MODULE				
1	1028193_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
2	1029182_BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
3	1029275_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
4	1029462_COVER	X5CrNi18-10		2
5	1029463_HINGE_BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
6	0005069_WELDED_DOOR		Powder Coating RAL 9010	2
7	1028305_DOOR	S235JR		
8	1029104_COVER	S235JR		
9	1029186_COVER	S235JR		
10	1029187_COVER	S235JR		
11	1029469_PLATE	S235JR		
0004856_PROFILE_GRIPPER				
12	1028271 HOLDER	X5CrNi18-10		2
0005023_FEEDING_MODULE				
13	1014339_BRACKET	X5CrNi18-10		2
14	1028076_PLATE	X5CrNi18-10		2
15	1029265_COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
16	1029266_BAND	X5CrNi18-10		2
17	1029276_BAND	X5CrNi18-10		2
18	1029295_BAND	X5CrNi18-10		2
19	1029296_BAND	X5CrNi18-10		2
20	1029328_PLATE	X5CrNi18-10		4
21	1029332_BAND	X5CrNi18-10		2
22	1029355_BRACKET	X5CrNi18-10		2
23	1029358_BRACKET	X5CrNi18-10		2
24	1029476_PLATE	X5CrNi18-10		2
25	1029489_L_BRACKET	X5CrNi18-10		2
26	1029490_L_BRACKET	X5CrNi18-10		2
27	1029518_BAND	X5CrNi18-10		2



28	1029522 HOLDER	S235JR	Zinc Plated	2
29	1029524 COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
30	1029525 SKID	X5CrNi18-10		2
31	1029533 COVER	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
32	1029557 BRACKET	S235JR	Powder Coating RAL 9010	2
33	0005037 WELDED_FLAP			2
34	1029293 BUSH	X5CrNi18-10		
35	1029294 BAND	X5CrNi18-10		
36	0005072 WELDED_SKID			4
37	1029297 BAND	X5CrNi18-10		
38	1029349 SKID	X5CrNi18-10		
39	0005073 WELDED_SKID			2
40	1029290 BAND	X5CrNi18-10		
41	1029292 BAND	X5CrNi18-10		
42	1029330 PLATE	X5CrNi18-10		
43	1029351 PLATE	X5CrNi18-10		
44	1029519 PLATE	X5CrNi18-10		
45	0005074 WELDED_SKID			2
46	1029277 BAND	X5CrNi18-10		
47	1029491 PLATE	X5CrNi18-10		
48	0005080 WELDED_SKID			2
49	1029536 SKID	X5CrNi18-10		
50	1029539 PLATE	X5CrNi18-10		
0005029 EMERGENCY_TABLE				
51	0005068 WELDED_TABLE			2
52	1029261 TABLE_PLATE	X5CrNi18-10		
53	1029287 PLATE	X5CrNi18-10		
54	1029459 PLATE	X5CrNi18-10		